

NUMÉRO 21 | JUILLET 2018

FROIDNEWS

LE MAGAZINE PREMIUM DE LA FILIÈRE LOGISTIQUE DU FROID



LA ROUTE DU FROID BENELUX

UN MARCHÉ TOUT SOURIRE

PAGE 12

GROUPES FRIGO ÉLECTRIQUES

LA CROISSANCE AU PAS DE CHARGE

PAGE 32

ENGINS DE MANUTENTION

DES MACHINES POUR LE GRAND FROID

PAGE 48

STEF ACQUIERT EXPRESS MARÉE

SOUS LE SIGNE DU POISSON

PAGE 54

FROIDNEWS FÊTE SES 4 ANS

NOUVELLE MAQUETTE
NOUVELLES RUBRIQUES



PHOTO CHOISIE PAR LA RÉDACTION
POUR ILLUSTRER LA LOGISTIQUE DURABLE.
COPYRIGHT : THERMO KING SLXI HYBRID.



SOLUTIONS ALTERNATIVES

ICI ET MAINTENANT

En mettant à disposition la gamme la plus large de solutions alternatives actuellement disponible sur le marché, Scania vous accompagne pour gérer de manière efficace et rentable votre transition énergétique. Gaz, biogaz, bioéthanol, xTL, biodiesel ou hybride, il existe obligatoirement une solution qui vous convient. Associée à des véhicules dernière génération et à un bouquet de services inédits, cette gamme très complète de motorisations alternatives innovantes et éprouvées constitue votre meilleure assurance pour un avenir respectueux des défis environnementaux d'aujourd'hui. Pour la seule activité qui compte : la vôtre.

en savoir plus sur www.scania.fr

SCANIA



FROIDNEWS A 4 ANS

C'était le 5 juin 2014, lors de l'inauguration des nouvelles installations du Cemafruid. Gérald Cavalier, Président du Cemafruid-Tecnea et de l'AFF, nous avait donné l'opportunité d'entrer dans le monde du froid, par la grande porte, pour couvrir cet événement et réaliser un tiré à part avec notre agence Nouveaux Horizons (fondée en 1994). Ce 8 pages allait porter le nom de FROIDNEWS et donner naissance au seul magazine 100% dédié logistique durable froid, au salon SELFI et à bien d'autres programmes... 21 éditions plus tard, nous continuons à démontrer notre professionnalisme pour mettre votre savoir-faire en mots et en images. Et pour le faire savoir. Disons-le sans détour, nous sommes heureux de baigner dans cet éco-système aux mille visages. Un monde souvent vertueux, toujours passionnant, parfois rugueux. En résumé, nous étions faits pour nous entendre sur l'essentiel : parler de vos entreprises avec un regard positif, de vos plates-formes frais et grand froid, et des véhicules qui arrivent à l'heure, en bon état, avec des équipements de dernière génération fournis par des entreprises de talent. Notre approche éditoriale nous a guidés toujours plus sur le terrain dans le but de se confronter à la réalité de vos métiers. C'est d'ailleurs l'esprit de notre programme marathon La Route du Froid, une sorte de 'road movie' en régions. Relayée dans le magazine et sur notre canal FroidNews TV, cette série de reportages fait l'unanimité et nous encourage à redoubler d'efforts pour être toujours plus proches de vous. ■

PIERRE BESOMI
ÉDITEUR DU FROID

EDITEUR : Nouveaux Horizons 4 route de Fontainebleau 77690 Montigny-sur-Loing · SIRET 394 263 552 00033 · NAP 5813Z · ISSN 2492-6345
DIRECTEUR DE LA PUBLICATION :
 Pierre Besomi / pierre.besomi@froid-news.com
 Tél. : 06 11 84 13 47
RÉDACTRICE-EN-CHEF DE FROIDNEWS ET PHARMA LOGISTICS NEWS :
 Sylvie Warnet / sylvie.warnet@froid-news.com
JOURNALISTES INDÉPENDANTS :
 Erick Demangeon, Loïc Fieux
PHOTOGRAPHE ET JRI : Louis Perin
 louis.perin@froid-news.com
CORRESPONDANT À SINGAPOUR :
 Ryan-Lee Wang
 ryan-lee.wang@froid-news.com
COORDINATEUR DIGITAL : Sébastien Gérard
 sebastien.gerard@froid-news.com
EDITRICE DÉLÉGUÉE FRANCE :
 Laurence Emery
EDITRICE DÉLÉGUÉE BENELUX :
 Carole Dubbeld
CONCEPTION GRAPHIQUE : Philippe Arzur
PUBLICITÉ ET PARTENARIATS :
 Laurence Emery
 froidnews@defis-regie.com
PROMOTION DES ABONNEMENTS ET DÉLÉGUÉE COMMERCIALE BENELUX :
 Carole Dubbeld
 carole.dubbeld@froid-news.com

Imprimé en France · Photos : DR
 Dépôt légal : juillet 2018 ·

Copyright / Tous droits réservés / Politique éditoriale

- Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit sans le consentement écrit préalable de la société Nouveaux Horizons, propriétaire et editrice du magazine Froid News. L'éditeur rappelle que son indépendance est directement liée à l'augmentation du nombre de ses abonnés.
- Bien que tous les efforts soient faits pour assurer l'exactitude de l'information contenue dans cette publication, l'éditeur n'accepte aucune responsabilité pour les erreurs non intentionnelles et les omissions. Les déclarations exprimées pour le compte d'une entreprise ou organisation, sont toujours validées par leurs auteurs.

> ANNIVERSAIRE

CEMA FROID FÊTE SES TUNNELS

Inaugurés en juin 2014, les tunnels climatiques du Cemafrroid (groupe Tecnea) ont fêté leur 4 ans.

Acette occasion, le Cemafrroid a organisé une journée technique pour faire le point sur des sujets d'actualité : innovations du transport frigorifique, réglementations F-GAS et ESP, certification Certicold de la chaîne du froid des produits de santé et des meubles frigorifiques de vente, traçabilité en température, vérification des engins de lavage avec Hydrotest, livraisons de nuit certifiées silencieuses avec Certibruit. Pour rappel, ces labora-

toires, qui utilisent des fluides naturels et sans effet de serre (ammoniac et CO₂), permettent de qualifier les performances techniques, environnementales ou économiques des équipements de réfrigération, destinés à garantir la chaîne du froid : machines frigorifiques, véhicules frigorifiques, citernes alimentaires, conteneurs, glacières, emballages isothermes, meubles de vente, enregistreurs de température, etc. En 4 ans, plus de 1200 essais ATP (prototypes, citernes et véhicules de plus



de 12 ans) ont été réalisés par la station d'essais officielle ATP reconnue par l'ONU. Grâce à ses installations et à la qualité de ses prestations, garantie notamment par ses accréditations OMS et COFRAC (Essais et Etalonnages N°1-0695 et N°2-1862), le Cemafrroid se positionne comme un organisme d'essais et de certification indépendant et fiable, tourné vers l'avenir et véritable ambassadeur de la qualité de la chaîne du froid « à la française » dans le monde. ■

> TRANSPORT ROUTIER EUROPÉEN

TRANSPORT ROUTIER EUROPÉEN

Paquet mobilité : la FNTR alerte sur les orientations prises et réaffirme son combat en faveur des transporteurs français.

Les Eurodéputés de la commission des Transports du Parlement européen ont adopté le 4 juin à Bruxelles une série d'amendements sur les trois textes sociaux du premier Paquet Mobilité présenté en mai 2017. Sur les deux amendements les plus attendus :

- Le détachement des travailleurs ne s'appliquerait pas aux transports inter-

nationaux, seulement au cabotage (27 voix pour - 21 contre.)

- Le cabotage garderait un cadre de 7 jours avec une limite de 48 heures par pays traversé suivi d'une période de carence de 3 jours (voté également par 27 voix pour - 21 contre).

A également été votée la possibilité de repos hebdomadaire régulier en cabine

si celui-ci est pris sur un parking sécurisé certifié, ouvrant ainsi une brèche dans l'interdiction du repos en cabine. Les propositions sont très préoccupantes et les inquiétudes des 37 200 entreprises françaises sont réelles. Jean-Christophe Pic, Président de la FNTR, réaffirme la détermination de la Profession : « *Nous ne relâcherons pas nos efforts afin de défendre un encadrement strict du cabotage accompagné d'une période de carence ainsi que l'application du détachement dès le premier jour pour les transports de cabotage et à l'international.* » Il faudra attendre la prochaine présidence autrichienne au second semestre 2018 pour reprendre les négociations. ■



Promouvoir une attitude responsable

NOUVELLE ÉTUDE AFCE

L'AFCE vient de lancer une nouvelle étude sur les fluides alternatifs aux HFC à fort PRP basée sur l'efficacité énergétique des systèmes thermodynamiques. Cette étude prend en compte à la fois la réglementation européenne Ecodesign, très contraignante quant à l'efficacité énergétique des équipements thermodynamiques, l'impact global des systèmes sur l'environnement par application, la disponibilité des fluides frigorigènes et la sécurité des biens et des personnes.

> INAUGURATION

STEF S'AGRANDIT EN VENDEE

STEF s'affirme comme un partenaire logistique privilégié des industriels vendéens grâce à l'extension de son site logistique aux Essarts-en-Bocage, dédié aux produits alimentaires surgelés.



La localisation en face du site transport STEF Les Essarts constitue un élément clé pour le Groupe afin de proposer une offre complémentaire de logistique et de transport amont-aval associée. Cet ouvrage de 2700 m² sous température dirigée est consacré

aux filières boulangerie/pâtisserie et volaille. Avec un espace supplémentaire de stockage de 35 000 m³ en froid négatif, deux tunnels de congélation et un quai frais de 300 m² complémentaires, ce site devient la pièce maîtresse du dispositif logistique surgelé du Groupe dans la

région. Il permet également de développer des services aux industriels comme la congélation et la décongélation, la préparation de commandes au colis, le déconditionnement et le reconditionnement, le chargement de containers à l'export. ■

AEROKIT
Par TRIMAT

DÉFLECTEURS ET CAPUCINES
CAB WIND DEFLECTORS

ALLIANCE DU DESIGN & DE L'AÉRODYNAMISME

Les avantages de l'aérodynamisme AÉROKIT

- Durée de vie du moteur
- Réduction de la consommation de carburant
- Usure des pneumatiques

www.aerokit.fr
www.trimat.fr

TRIMAT

MADE IN FRANCE
CENTRE DE RECHERCHE

The advertisement features a large image of a blue truck with aerodynamic components. It includes the AEROKIT logo, the TRIMAT logo, and a list of benefits. The text is in French and English. There are also smaller images of trucks and a French flag logo.

> BON APPÉTIT !

UN CHEF ÉTOILÉ CHEZ LAMBERET



(de g. à d.) : Erick Méjean, DG de Lamberet, Georges Blanc, Chef 3 étoiles, Arnaud Cochet, Préfet de l'Ain, Damien Abad, Député de la 5ème circonscription de l'Ain, Christophe Greffet, Pt de la Communauté de communes de La Veyle et Conseiller départemental du canton de Vonnas.

BUSINESS

« Lamberet a doublé la capacité de production de cette usine spécialisée dans les porteurs et semi-remorques, en passant de 14 à 21 véhicules en 3 ans, affirme Erick Méjean. Ces résultats s'expliquent par deux facteurs : d'une part, le marché qui est le juge de paix et, d'autre part, la stratégie engagée qui consiste à faire évoluer nos produits pour accompagner une profession qui a besoin de se spécialiser. Nous travaillons à la mise au point de solutions à haute valeur technologique, en partenariat avec des transporteurs. Ces innovations seront peu à peu introduites dans le futur. »

Erick Méjean, Directeur général de Lamberet, a fait le choix d'une cantine confortable et conviviale car on ne peut pas penser croissance sans souhaiter le bien-être des collaborateurs.

L'objectif est clair : permettre à tous les collaborateurs de se détendre dans un lieu approprié avec des plats préparés sur place et composés avec des produits

frais. Et pour l'inauguration de cette cantine dernier cri, Erick Méjean a eu la savoureuse idée de proposer à Georges Blanc, 3 étoiles au Michelin basé à Vonnas, de préparer et servir le repas inaugural aux collaborateurs présents. « Ceux qui me connaissent savent que je suis un dirigeant profondément libéral et je l'assume totalement, a déclaré en substance Erick Méjean, à l'occasion de l'inauguration du restaurant d'entreprise de l'usine de Saint-Cyr-sur-Menthon (Ain). Pour autant, j'ajoute toujours qu'il est possible d'avoir également une vision sociale du monde de l'entreprise. C'est cette vision sociale qui

m'a poussé à solliciter notre actionnaire pour ce projet qui contient quelques similitudes entre le métier de restaurateur et le nôtre : celui de la transformation de matières premières de qualité pour Georges Blanc, et de matières industrielles pour Lamberet, telles que bois, aluminium, inox et matériaux composites, certes moins glamour mais qui n'en demeurent pas moins des matières nobles. Au risque de vous surprendre, je pense que le métier de Lamberet est aussi une affaire de cuisine... Il s'agit de trouver la bonne alchimie entre tous les ingrédients pour fleureter avec l'excellence. » ■

> TONNERRE D'APPLAUDISSEMENTS

30 ANS DE FROID ET DE SERVICES

L'agence Froid & Services Rhône-Alpes a fêté ses 30 ans.



1. Rock'n roll attitude pour Damien Pachoud qui avait aussi invité des musiciens. **2.** Beaucoup de clients et partenaires pour célébrer cet anniversaire.

« **30** ans d'histoire, de services, et de relations fortes avec vous », a résumé Damien Pachoud, Directeur de Froid & Services Rhône-Alpes, très entouré pour célébrer les 30 ans de l'agence, sous l'œil bienveillant

de Laurent Forcheron, Président du directoire d'Alpena, 1^{er} distributeur des marques Thermo King et Frigoblock, des collaborateurs du groupe Ingersoll Rand, et de nombreux clients, partenaires et amis. « L'aventure avait commencé sous le nom Sorhofroid en 1988, et n'a cessé

d'évoluer pour répondre aux attentes du marché. » Aujourd'hui basée sur une emprise de 15 000 m², l'agence a connu, en 2017, l'agrandissement du bâtiment avec une travée dédiée spécialement aux tests sanitaires et une aire de lavage, ainsi que le renforcement de l'équipe, le développement des montages des véhicules utilitaires « Illico-dispo » prêts à rouler (+ 150 véhicules vendus en 2017). Avec 800 groupes vendus par an (environ) par l'agence de Chasse-sur-Rhône, Damien Pachoud a de quoi se féliciter de son équipe. Quant à Laurent Forcheron, il a rappelé les valeurs humaines qui animent ce groupe familial né en 1933 à Hauterives (26) poursuivant sa croissance comme avec l'ouverture de la nouvelle agence Froid & Service Aquitaine à Bordeaux. ■

La nouvelle agence Froid & Services Aquitaine est située au 27 av du Périgord 33370 Pompignac / Tél. : 05 56 85 14 59.



CONCEPTEUR ET FABRICANT
Trimat KIT a conçu une gamme isotherme pour les professionnels alliant à la fois fonctionnalité, esthétique et longévité.

CELLULES ISOTHERMES INTÉGRÉES
INSULATING KITS FOR COOLING VANS



Les avantages des aménagements ISOKIT

- IR : Isolation Renforcée sur l'ensemble de la gamme avec et sans porte latérale.
- ISOKIT TRIMAT s'adapte sur toutes marques de véhicules.
- Personnalisation et multiples accessoires en option.



TRIMAT
VÉHICULES FRIGORIFIQUES

www.trimat.fr

COOL !

Beepiz s'allie à Brink's Téléservices

Beepiz annonce la signature d'un partenariat avec Brink's Téléservices portant sur la fourniture d'une solution commune de télésurveillance et de sécurité à distance des personnels isolés. Elle associe le Beepiz, dispositif d'alerte pour travailleurs isolés (DATI) lancé par suivideflotte.net en octobre 2017, aux services de télésurveillance de Brink's Téléservices qui traite les données, assure les levées de doute et enclenche les procédures d'assistance en cas d'alerte.



TIP Trailer Services négociant

Best Of Trading est la nouvelle activité de négoce de véhicules neufs ou d'occasion de TIP Trailer Services qui permet d'acheter et de vendre vos véhicules en toute simplicité.

DHL convoite l'e-commerce

DHL a signé un partenariat exclusif avec la plateforme e-commerce Magento Cloud, pour aider les e-commerçants à développer leur présence mondiale. « *Magento connecte les commerçants et les acheteurs, tandis que DHL achemine les produits aux acheteurs, explique John Pearson, CEO Europe and Global Head of Commercial, DHL Express. Notre collaboration va permettre aux e-commerçants de Magento de bénéficier de notre leadership en matière de services de livraison internationale avec des fonctionnalités d'expédition à forte valeur ajoutée permettant d'acheminer leurs produits de manière flexible.* »

> MOBILITÉ PROPRE

PETIT FORESTIER FAIT DE LA PÉDAGOGIE À STRASBOURG



Petit Forestier a organisé une matinée d'information sur la nouvelle réglementation "mobilité propre" de la ville de Strasbourg, en partenariat avec la Communauté Urbaine de Strasbourg, le Marché Gare (M.I.N.) et SAMINS, ainsi que la CCI et Certibruit. Plus de 70 professionnels (métiers de bouche, grossistes et distributeurs en frais et surgelés) s'étaient rendus au M.I.N. pour « voir,

toucher et essayer » plus de 12 véhicules électriques et GNV, allant du tri-porteur au 16t full Gaz, Piek, équipé d'un rideau Easy Acc'Air. Parmi les solutions de mobilité propre proposées par le loueur de froid, beaucoup sont déjà opérationnelles et d'autres en cours de test avec le Cool Lab. Les invités se sont montrés intéressés par cette initiative qui, n'en doutons pas, en appelle d'autres en France. ■

> LIVRAISON À DOMICILE

STAR SERVICE FIDÉLISE LA GRANDE EPICERIE DE PARIS

La Grande Epicerie de Paris vient de renouveler sa confiance à Star Service, pour la livraison des courses alimentaires à domicile. « *Les attentes des consommateurs ont beaucoup évolué ces dernières années, notamment en matière de livraison. Les solutions que nous avons développées permettent ainsi de s'adapter à leur rythme de vie, en leur proposant la livraison en 1 heure, tous les jours de la semaine, dimanche inclus, avec une flotte de véhicules propres. Ce sont pour nous des standards qui au final, font toute la différence.* » commente Hervé Street, Président de Star Service.

Avec l'ouverture de La Grande Epicerie de Paris - rive droite - l'enseigne souhaite déployer un service de livraison premium. Star Service assure l'intégralité des livraisons à domicile en arrière caisse sur un créneau d'une, deux ou trois heures, ainsi que la livraison 'traiteur' de l'enseigne, du lundi au dimanche, de 10h à 20h. 22 livreurs de Star Service desservent Paris et sa petite couronne au départ des 2 magasins. Par ailleurs, Star Service assure déjà 60% des livraisons de La Grande Epicerie en véhicules propres, soit 18 128 en 2017 : 11 359 livraisons en Kangoo ZE frigorifique et 6769 en Cargocycles. ■



« Approche intelligente :
gérez vos données en
toute tranquillité »

Jan Hermeling, KRONE Telematics / KRONE Fair Care

Notre Cool Liner et KRONE Telematics forment une équipe parfaite qui vous évite de nombreux soucis liés au transport. Le lien entre votre semi-remorque et le système KRONE Telematics vous permet d'enregistrer à tout moment et très facilement la position et la température en ligne de vos transports et même d'accéder directement au groupe frigorifique pour en modifier des paramètres. Ainsi, vous pouvez attester en permanence que les marchandises sensibles sont sous surveillance.



Code Cooler
pour plus d'informations.

 **KRONE**
We Deliver the Future

Bernard Krone France, Les Bruyères, ZAC Syntex Parc, Rue Jacqueline Auriol, 69330 Pusignan,
Tel.: +33 437602090, Fax: +33 478906734

> LOGISTIQUE URBAINE

LES CENTRES-VILLES SOUS SURVEILLANCE

PAR BENOÎT BARBEDETTE

L'année 2018 marque un tournant de fait de nouveaux cadres réglementaires voulus par des municipalités. Contraintes supplémentaires ou « incitations » ? Voici trois exemples à Grenoble, Strasbourg et avec le Grand Paris.

La Ville de Grenoble va étendre sa zone à circulation restreinte (ZCR) aux communes de la 1^{ère} couronne à compter du printemps 2019, confirme le SMTC. La réglementation vise les véhicules de transport de marchandises (VUL et VI) utilisant des CQA et vignettes CRIT'Air, sur un périmètre de 9 communes. Seuls les véhicules "basses émissions" seront autorisés à circuler. La réglementation sera mise en œuvre par étapes, avec l'interdiction des certificats qualité de l'air n°5 (CQA5) en 2019, des CQA4 en 2020, des CQA3 en 2022 et des CQA2 en 2025. Les 7 niveaux de CQA tiennent compte de l'ancienneté

des véhicules, de leur motorisation et des énergies utilisées (essence, gaz, électricité, hydrogène, hybride). « La part estimée des véhicules à renouveler à chaque palier est relativement faible en 2019 entre 3 % et 7 %, et en 2020, entre 8 % et 18 %. Puis elle sera plus importante pour les paliers de 2022, entre 19 % et 27 % des véhicules, et de 2025, entre 30 % et 44 %. Ces échéances doivent laisser le temps aux acteurs de s'adapter et d'anticiper », indique la métropole (verte) de Grenoble.

STRASBOURG

En Alsace, c'est la métropole de Strasbourg qui planifie une sortie complète du diesel

dans le centre de Strasbourg pour les livraisons de marchandises à horizon 2021. « Notre volonté est de sortir le diesel du centre-ville de Strasbourg, à commencer par la grande-île. Nous voulons privilégier l'électrique et le gaz, avec des plages horaires spécifiques pour les livraisons », indique Jean-Baptiste Gernet, Adjoint au maire de Strasbourg, en charge des mobilités alternatives et de la logistique urbaine. La réglementation sera mise en œuvre par étape, avec une interdiction des véhicules diesel sans vignette Crit'air ou avec Crit'air 5 (véhicule diesel de 1997 à 2000 de norme Euro 2) à partir du 01/09/2018 dans l'hyper-centre insulaire. Deux échéances sont prévues :

- À compter du 1^{er} octobre 2018, les poids lourds sans vignette ou avec une vignette Crit'Air 5 (véhicule diesel de 1997 à 2000 de norme Euro 2) seront interdits. Le PTA des véhicules admis passera de 19 à 7,5t, sauf dérogations. L'horaire maximal des livraisons sera abaissé de 11 à 10h30, sauf pour les véhicules électriques et au gaz naturel. Ces derniers auront le droit de livrer jusqu'à 11h30.
- À compter du 1^{er} octobre 2019, l'interdiction sera étendue aux véhicules Crit'Air 4 (véhicules diesel de 2001 à 2005 de norme Euro 3). La grande-île de Strasbourg compte 25 000 habitants. Elle représente 0,3% du territoire urbain et 8% de l'activité économique de la métropole. Le centre-ville de



© DR

Strasbourg au sens large concentre 25% des livraisons de l'Eurométropole (8% pour la Grande-Île seule) sur 3,4% de sa surface. Près de 3 600 livraisons sont recensées à l'intérieur du périmètre de la grande-Île.

ILE-DE-FRANCE

La Métropole du Grand Paris (MGP) incite les 131 maires et 11 présidents d'établissements publics territoriaux (EPT) à s'engager dans un "pacte pour une logistique métropolitaine" d'ici à juillet 2018. Objectif : coordonner l'action des maires et leur pouvoir de police en matière de circulation routière. « Nous devons constituer une échelle de gouvernance permettant de répondre aux défis logistiques qui se renforceront d'ici à 2020. Les évolutions rapides, comme le développement du e-commerce, exigent de préparer la logistique urbaine du futur », indique Patrick

Ollier, Président de la MGP. La signature commune du pacte métropolitain est en cours, après validation des actions avec les collectivités et partenaires, en mai 2018. Les maires et présidents d'EPT peuvent utiliser les 12 recommandations préparées par un groupe de travail d'élus et d'experts (APUR, Afilog, Sogaris, Ifsttar, Haropa, etc.). « On va commencer par ce qui est faisable rapidement, c'est-à-dire coordonner et harmoniser nos réglementations en matière de circulation et de stationnement », souligne Patrick Ollier. La logistique urbaine est intégrée dans le projet de SCOT métropolitain, dont l'achèvement est attendu en 2020. Le périmètre de la MGP compte 3 millions de m² d'entrepôts (sur 16 millions en Île-de-France) et plus de 90% des flux de marchandises (colis, palettes, vrac, caisses mobiles, etc.) passent par la route. ■

> TÉLÉMATIQUE - EKOLIS POURSUIT SA CROISSANCE

EKOLIS VIENT DE LEVER PRÈS D'UN MILLION D'EUROS

Le spécialiste de la télématique, basé en Bretagne, est soutenu par l'industriel ligérien Ker Pro, le Crédit Agricole Ille-et-Vilaine Expansion et ses partenaires bancaires, convaincus par les enjeux stratégiques que représentent les véhicules connectés et la traçabilité physique des marchandises. « L'internet des objets et les blockchains ouvrent de nouvelles perspectives pour des réponses techniques aux problématiques de traçabilité, mais il ne faut pas perdre de vue l'aspect métier, a déclaré Guillaume Perdu, Président d'Ekolis. A l'instar de notre capteur de pression qui équipe déjà 10 000 pneumatiques, notre roadmap technique vise à fournir aux transporteurs des produits très fonctionnels et simples d'utilisation, pour sécuriser leur matériel et les marchandises transportées. » Les produits à venir vont de la palette connectée à la sonde de température autonome, pour des informations en temps réel partagées et interfaçables avec tous les systèmes déjà en place. ■



COOL !

DAF en route vers l'électrique

DAF s'est associé à VDL pour lancer une première série de véhicules CF Electric chez des clients représentatifs. Les véhicules sont équipés de la technologie E-Power VDL qui génère des émissions nulles et un bruit ultra-faible. Le CF Electric est un tracteur routier 4x2 développé pour des applications de distribution urbaine allant jusqu'à 40 t avec ses semi-remorques à un ou deux essieux. Le cœur du groupe motopropulseur est le moteur électrique de 210 kW, qui tire son énergie de la batterie au lithium-ion. Le CF Electric a une autonomie d'environ 100 km.



Capacité totale de 170 kWh. Charge rapide des batteries en 30 mn et charge complète en 90 mn.

Novacom lance l'alerte générale

Chauffeur, transporteur, client... Tous alertés grâce à Novacom. En rajoutant la surveillance de la température directement à l'intérieur de son module ETA (Planning / Estimated time of arrival) de sa plateforme, Novacom renforce le suivi du froid pour l'ensemble des acteurs :

- Le client va pouvoir recevoir des alertes froid configurées directement dans le planning / Il est prévenu immédiatement si la consigne froide n'est pas respectée.
- Le transporteur peut consulter directement les alertes de température depuis le suivi des missions dans le planning.
- Le chauffeur, grâce à son application mobile, accède au suivi en temps réel du bon respect des consignes froid.

> LIVRAISONS ENTRE VOISINS

OFF COURSE S'ASSOCIE AVEC FRANPRIX



Lancée depuis 6 mois à Paris, l'application off course propose aux Parisiens vivant à moins de 500 mètres les uns des autres de se livrer mutuellement leurs courses.

La jeune pousse ambitionne de révolutionner son marché en s'associant officiellement avec franprix : off course se charge de la livraison de trois de ses magasins parisiens. Gauthier de Beaucorps, fondateur d'off course, avait eu l'idée de proposer la livraison collaborative lors de ses études à Neoma Business School à Rouen. Titulaire d'un Master 2 en logistique, il décrit sa solution comme « une réponse simple et humaine au problème de la livraison du dernier kilomètre des petits et moyens volumes de course ». Désormais rejoint par Armelle et Louis, l'équipe est mobilisée pour développer le partenariat noué avec franprix. Depuis le 25 juin dernier, 3 magasins proposent à leurs clients de se faire livrer gratuitement leurs courses, et ce sans minimum d'achat.

OFF COURSE DIT NON À L'UBERISATION

Comment ça marche ? A pied naturellement : « Les voisins-livreurs sont payés

par franprix. L'objectif étant de proposer une solution efficace, innovante et plus humaine à la livraison des courses, commente Gauthier de Beaucorps. L'argument

« OFF COURSE EST UNE RÉPONSE SIMPLE ET HUMAINE AU PROBLÈME DE LA LIVRAISON DU DERNIER KILOMÈTRE DES PETITS ET MOYENS VOLUMES DE COURSE »

GAUTHIER DE BEAUCORPS, FONDATEUR D'OFF COURSE.

écologique est un atout majeur de notre concept, à la différence de nombreux opérateurs qui n'hésitent pas à faire effectuer à leurs livreurs de longs trajets motorisés depuis les banlieues. Les utilisateurs d'off course, déjà sur place, n'ont qu'à utiliser les mêmes moyens



ILLUSTRATIONS

1. Off Course permet une livraison de courses simplifiée, écologique, et par-dessus tout... sympathique. **2.** Start Up attitude : (de g. à d.) Gauthier, Armelle et Louis.

de transport que d'habitude. Le plus souvent leurs pieds. » En charge du marketing de l'application Armelle Pelan ajoute : « Avec nous, pas d'uberisation, les livreurs ne sont ni des professionnels, ni des autoentrepreneurs : cela nous garantit qu'ils n'utiliseront l'application que pour arrondir leur fin de mois. » Depuis son lancement, off course a organisé la livraison hebdomadaire et piétonne de la ruche qui dit oui dans une dizaine de points de distribution. La startup débute également avec bio c' bon en septembre prochain à Paris. ■

> TECHNOLOGIE

QUEL HYDROGÈNE POUR L'AVENIR ?

COORDINATION : LOUIS PERIN / PHOTOS : AIR LIQUIDE

Bruno Mansuy, fondateur de l'ERH2-Bretagne, prône l'hydrogène propre par électrolyse de l'eau comme énergie du futur. Explications.



© ERH2-BRETAGNE

Véhicules équipés de piles à hydrogène. Crédit Photo : ERH2-Bretagne

L'hydrogène est d'abord un gaz utilisé dans l'industrie, notamment produit par les raffineries de pétrole à partir du vapocraquage. La molécule de méthane (CH_4) est cassée, il en ressort du dioxyde de carbone (CO_2) et de l'hydrogène (H_2). Ce procédé assure

aujourd'hui 98% de la production mondiale d'hydrogène, il est néanmoins très polluant. ERH2 - Bretagne (Énergies Renouvelables et Hydrogène en Bretagne), prône la production d'hydrogène propre par électrolyse de l'eau, pour stocker les énergies renouvelables. Pour cela,

il faut utiliser l'énergie qui n'est pas consommée : les éoliennes lorsqu'il y a beaucoup de vent, les centrales nucléaires la nuit, les panneaux solaires, le jour. Bref, le surplus d'énergie.

PILE OU...

Dans les piles à hydrogène, l'énergie disponible est contenue dans un réservoir extérieur à la pile. Les voitures électriques 'pile à hydrogène' offrent jusqu'à 800 km d'autonomie. De plus, la recharge d'hydrogène s'effectue en 3 minutes contre 30 minutes au mieux pour un véhicule équipé de batteries. Cependant, les deux doivent être complémentaires. C'est le cas, par exemple, du Kangoo ZEH2 équipé d'une pile à hydrogène et d'une batterie par le constructeur Symbio.

ET AILLEURS ?

Le leader dans le domaine, c'est le Japon. Toyota et Honda proposent déjà de très beaux véhicules de série fonctionnant grâce à une pile à hydrogène. Le coréen Hyundai, propose aussi deux modèles de série. Un vaste plan européen a été lancé depuis 2002 qui prévoit 25% de véhicules à hydrogène en 2025. En France, les constructeurs ont fait le choix de la batterie. Dans l'équipement frigorifique, Chereau avec le projet Road et Lamberet avec le Frigovan sont de beaux exemples d'innovation par le biais de l'hydrogène. ■

CERCLE VERTUEUX

La nouvelle unité de méthanisation doublée d'une station de gaz, implantées à Cestas, en Nouvelle-Aquitaine, s'inscrivent dans la collaboration entre Pot-au-Pin Énergie, Air Liquide et Carrefour, et visent à créer une boucle d'économie circulaire soutenant la transition énergétique. Les partenaires ont ainsi réuni pour la première fois en France toutes les composantes de la chaîne de valeur du bio-méthane sur un même site. Partenaire lors de l'inauguration, Iveco voit dans cette technologie une alternative mature et durable au die-

sel. Clément Chandon, Responsable du développement des activités Gaz pour Iveco dans la région EMEA, a présenté la vision du constructeur en matière de transport durable. La boucle vertueuse du projet commence dans les champs de Pot-au-Pin Énergie, une société créée par Planète Végétale, l'un des principaux producteurs français de carottes et poireaux pour la production de biométhane à Cestas. Son biodigesteur est alimenté par des cultures intermédiaires cultivées sur des terres disponibles entre l'automne et le début du printemps. Une fois purifié, le biométhane est injecté dans le réseau de distribution de gaz de GRDF, qui l'achemine jusqu'à des stations



Iveco est à la pointe de ce mouvement en faveur du gaz naturel depuis plus de 20 ans.

de GNC à travers le pays. Des véhicules alimentés au gaz naturel, notamment les camions de livraison des supermarchés Carrefour, font le plein de biométhane et s'en servent pour transporter des marchandises, refermant ainsi cette boucle d'économie circulaire. ■

LA ROUTE DU FROID BENELUX



> TOURNÉE GÉNÉRALE

Les 'reefers' représentent 20 à 25% des flux de conteneurs maritimes et fluviaux transbordés à Rotterdam et Anvers. Source : WK. Photo : X.

C'EST PARTI, LA ROUTE DU FROID BENELUX EST LANCÉE!

MADE IN
BENELUX
PREMIERE PARTIE

Sans trompettes ni fanfaronnades, la Route du Froid Benelux annonce l'arrivée de COLD CHAIN MANAGEMENT, le nouveau magazine bilingue inspiré de FroidNews, dédié à la Chaîne Logistique du Froid Durable au Benelux.

Une édition spéciale bilingue sera diffusée début septembre à la communauté du Benelux sous le nouveau titre : COLD CHAIN MANAGEMENT. « L'avantage de ce titre capitalise sur les chefs d'entreprise et les managers, c'est qu'il pourra peu à peu porter la bonne parole des experts du froid en Europe et dans le monde, au fur et mesure que les besoins se feront sentir et que les ressources le permettront. Nous

commençons par le Benelux, ce qui va nous permettre d'apprendre à travailler dans plusieurs langues et avec différentes cultures », estime Pierre Besomi, Éditeur.

TOURNÉE GÉNÉRALE AUX PAYS DE LA BIÈRE FRAÎCHE

Nous avons donc souhaité étendre - en l'adaptant - le concept à succès de la Route du Froid à nos voisins. Tout a commencé par une tournée au Benelux au printemps dernier pour se rendre compte des attentes des métiers du froid en termes d'informations spécifiques de la logistique urbaine durable agroalimentaire et pharma. Nous remercions les entreprises qui nous ont fait confiance, pour organiser cette première. À travers la diffusion récente de nos reportages vidéos, vous avez certainement pu découvrir des entreprises belges et néerlandaises. Les clips sont en ligne sur froid-news.com via notre chaîne FroidNews TV. ■

STEF CITY, AU CŒUR DE BRUXELLES



L'opérateur offre une solution de logistique urbaine pour les commerçants et restaurateurs du centre-ville de Bruxelles. Ce service s'appuie sur une plate-forme logistique au cœur du Marché Matalin de Bruxelles, capable de livrer efficacement les produits alimentaires frais (+2°C/+4°C). ■

ADDAX AUX PAYS-BAS

Le constructeur Addax est désormais disponible aux Pays-Bas grâce à son nouveau partenaire Easy Go Electric. Cet opérateur est reconnu pour sa capacité à exploiter tous types de véhicules électriques dans le contexte de la logistique urbaine durable. ■

LES MÉGA POIDS LOURDS EN SUPER FORME



Les prévisions portent sur le doublement du parc de 1800 méga poids lourds en exploitation aux Pays-Bas d'ici 2021.

Les premières expérimentations du concept avaient démarré en janvier 2000 aux Pays-Bas. En 2017, 400 nouveaux ensembles 60t ont été mis en circulation. Ce succès s'explique par l'élargissement du nombre de sillons autorisés à ces ensembles par les pouvoirs publics. Les opérateurs de transport attendent l'autorisation imminente des 60t en Allemagne et en Belgique. La Flandre a déjà accepté d'autoriser les méga-poids lourds des Pays-Bas dans le cadre d'un nouveau projet pilote. ■

vialto
transportons la vie

tse
express médical

biotrans

DEVIENNENT



STARSERVICE HEALTHCARE

L'EXPERT DU TRANSPORT DES PRODUITS DE SANTÉ

Notre changement d'identité exprime le renforcement constant de notre dynamique d'innovation et favorise le rassemblement et la synergie de nos différentes filiales (Vialto, TSE, Biotrans) sous une même bannière pour encore plus de cohérence et de puissance sur nos marchés.

NOUVELLE OFFRE +15° / +25° C

Sécurisée, maîtrisée, contrôlée



TOUS POIDS,
TOUS DESTINATAIRES,
TOUTE FRANCE.



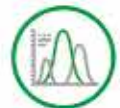
Suivi de l'acheminement
sur le web



Restitution de la courbe
de température sur le web



Sécurisation et préservation
de vos produits



Matériel cartographié
et qualifié FDX 15-140



1^{er} réseau sous température dirigée

CONTACTEZ-NOUS : 04 72 76 67 17 healthcare@stars-service.com www.groupestarservice.com

* Respectant les 10 chapitres des GDP Compliance

■ LA ROUTE DU FROID BENELUX

> LOUEUR

PETIT FORESTIER POURSUIT SA CROISSANCE

Petit Forestier renforce ses investissements en Belgique avec la mise en exploitation, ce mois-ci, de l'agence de Liège (Herstal) qui sera le plus grand site jamais construit par le loueur.

« **N**otre métier, c'est la location full service pour la distribution locale et régionale avec le retour des véhicules le soir sur leur base et la grande flexibilité du service de Petit Forestier », déclare Laurent L. C. Guiguen, Managing Director Europe du nord et centrale. Après 20 ans de développement constant au Benelux, le loueur de froid investit massivement pour renouveler et rajeunir son parc de 2000 véhicules frigorifiques sur un marché certes mature mais encore très prometteur. Les clients food service des métiers de l'hôtellerie-restauration-cafés constituent une part importante de l'activité. Parmi les autres segments porteurs, notons les transporteurs et le « Delivery service ». Petit forestier accompagne aussi les entreprises artisanales et les PME (ultra frais) qui souhaitent garder la maîtrise de leurs opérations de transport sans gérer leur parc, ainsi que les traiteurs. Enfin, le loueur progresse dans le secteur pharma qui demande la certification GDP / CERTI-COLD et la multi-température.

SUR LA BONNE VOIE

« Petit Forestier est bien implanté en Flandres, à Anvers, Bruges et Hasselt », explique Björn Vlassenbroeck, Directeur de l'agence d'Anvers où l'on trouve un large éventail de véhicules et de conteneurs frigorifiques et un atelier animé avec ses 4 travées équipées de ponts élévateurs. Petit Forestier a fortement investi en Belgique



EN CHIFFRES

7
AGENCES
EN BELGIQUE

4
AGENCES
AUX PAYS-BAS

1
AGENCE
AU LUXEMBOURG

2000
VÉHICULES

avec la mise en exploitation, ce mois-ci, de l'agence de Liège (Herstal) qui sera le plus grand site jamais construit par le loueur. On y retrouvera un très large choix de véhicules, le centre de remise à neuf

des matériels, la plate-forme de meubles réfrigérés et de conteneurs frigorifiques. Enfin, Petit Forestier déménagera son agence de Luxembourg sur un nouveau site flambant neuf. ■

L'azote cryogénique au service du transport frigorifique



"Centre-ville, 6h00 du matin. Je livre à la bonne température et sans un bruit grâce à mon groupe froid à l'azote cryogénique."

Une solution de froid propre et silencieuse



Silencieuse même à puissance maximale



- Zéro particules, HFC pour le groupe froid
- Réduit de 90 % les émissions de particules du véhicule
- -85 % d'empreinte carbone



Sécurité de la chaîne du froid



Technologie sans moteur thermique, maintenance réduite et longévité

Air Liquide advanced Business & Technologies Europe

E-mail : fralab-clients@airliquide.com

www.energies.airliquide.com

Une solution complète et intégrée



Une station de remplissage azote dédiée ou au sein des stations bio-GNV Air Liquide



Groupe froid embarqué autonome à l'azote cryogénique



La solution de froid idéale associée à la motorisation au bio-GNV



LA ROUTE DU FROID BENELUX

> VEBABOX

VEBABOX COOL SOLUTIONS, L'ALTERNATIVE FLEXIBLE

Carrosser un véhicule pour le transport en température dirigée coûte cher et le véhicule devient parfois uniquement utilisable pour le transport frigorifique. VebaBox offre une alternative intéressante.

Avec VebaBox, le véhicule n'est pas carrossé, c'est une enceinte réfrigérée indépendante qui est installée. Mis à part la connexion électrique, rien n'est modifié. Les caisses sont amovibles et peuvent être montées ou retirées de la zone de stockage du véhicule. Celui-ci reste donc très flexible pour le détenteur et peut être utilisé pour diverses tâches. De plus, lorsque la limite de durée de vie du véhicule est atteinte, les caisses démontables peuvent être remontées sur un autre. En effet, les enceintes VebaBox auraient une longévité d'environ dix ans. Pour le détenteur, il devient donc

plus facile de revendre le véhicule sur le marché de l'occasion.

UN SYSTÈME SUR-MESURE

« Avec le client, nous étudions au cas par cas, quelles solutions nous pouvons offrir », explique Mark Verhofstad, Directeur marketing et commercial de VebaBox. « La charge de nos boîtes peut se faire sur 110/230 volts, 12 volts ou via l'alternateur du véhicule. Nous avons développé notre propre groupe frigorifique, en cas de problème, il peut être remplacé en deux minutes. Nous proposons de nombreuses solutions : la boîte standard (Economy Line), la boîte sur-mesure (Per-

fect Line) pour les véhicules spéciaux et la boîte personnalisée (Custom Line) pour les applications spécifiques comme dans le secteur pharmaceutique. Les caisses sont disponibles en multi-températures. L'intérieur est cloisonné et dans chaque compartiment, nous installons un groupe frigorifique. L'avantage de ces enceintes c'est qu'elles sont utilisables tout au long de la chaîne du froid : chez le producteur, le stockeur, le transporteur et le vendeur. Ainsi la chaîne du froid n'est jamais interrompue. » L'amplitude de température des boîtes s'étend de +2° C à +25° C pour la boîte standard et jusqu'à -24° C pour la Thermal Unit. La société VebaBox et les boîtes sont certifiées ATP. ■

ILLUSTRATIONS

1. (de g. à d.) Mark Verhofstad, Directeur marketing et commercial, et Roland van de Ven, Directeur général. **2.** Le siège de VebaBox à Uden, Pays-Bas. **3.** L'atelier de réparation et de maintenance. **4.** Les caisses sont stockées et testées au siège de VebaBox.



ici aussi, on a des hipsters

À Quimper, les entreprises du textile ont su se renouveler et faire d'un vêtement de mer, une pièce maîtresse de la mode.

BRETAGNE
PASSEZ À L'OUËST



passezalouest.bzh

RETROUVEZ LA ROUTE DU FROID BRETAGNE DANS NOTRE ÉDITION DE SEPTEMBRE !

La Bretagne a plusieurs longueurs d'avance en logistique du froid et n'a pas attendu la mode des hipsters pour se mettre en valeur. Merci au Conseil Régional pour son visuel.

Du 2 au 7 juillet : reportages et tournages vidéo en BRETAGNE avec l'équipe de FroidNews & FroidNews TV.

Prochaine série de reportages : HAUTS-DE-FRANCE : 17-22 septembre / Parution N°23 / Novembre-Décembre 2018

Réservez votre pack sur le site froid-news.com onglet LA ROUTE DU FROID !

SOYEZ CERTAIN DE RECEVOIR VOTRE MAGAZINE IMPRIMÉ PREMIUM

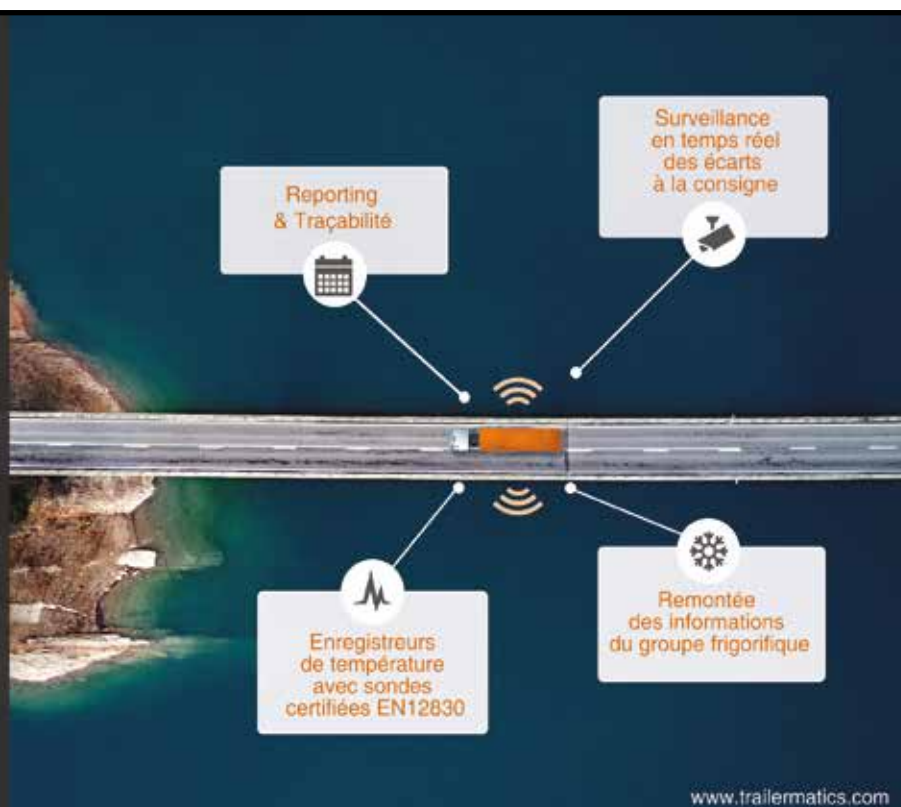
en vérifiant votre abonnement auprès de carole.dubbeld@froid-news.com

NEW Juillet 2018

Contrôle avancé via les plannings



Surveillances
des températures détaillées
par mission en lien
avec les marchandises



www.traileromatics.com



Géolocalisation et gestion de la chaîne du froid



LA ROUTE DU FROID BENELUX

> ELENBASS

CARROSSERIE ELENBAAS INVESTIR DANS LA QUALITÉ

L'histoire de l'entreprise familiale Elenbaas remonte à 1890. Ce carrossier spécialisé collabore avec Lamberet depuis 1998, en étant l'importateur officiel aux Pays-Bas depuis 2010.

La part de marché d'Elenbaas et de Lamberet aux Pays-Bas augmente d'année en année, un pays qui a connu une croissance significative dans le transport sous température dirigée. « Nos activités pour Lamberet représentent environ 40% de notre C.A. », explique Laurens Elenbaas junior, responsable des ventes de la société. « Nous sommes confrontés aux produits standards des marques allemandes, mais justement à cause de cette standardisation, les clients viennent à nous. Les entreprises de transport néerlandaises investissent dans la qualité, en particulier la qualité de l'isolation de Lamberet est connue, et ils préfèrent souvent des solutions sur mesure. Ils ont des idées précises sur la façon dont leur équipement de transport doit être étudié et c'est là que nous intervenons. Nous entretenons les meilleures relations avec Lamberet et son département R&D, qui nous permettent de fournir des produits spécifiques pour nos clients néerlandais. » Par exemple, les semi-remorques frigorifiques avec essieux directeurs maintiennent une hauteur de sellette de 1100 mm de sorte qu'elles peuvent être utilisées avec un tracteur standard. Ce développement est venu à la



ILLUSTRATIONS

1. Laurens Elenbaas Jr. responsable de la vente. 2. L'opérateur de transport néerlandais apprécie la qualité de Lamberet. 3. Les véhicules utilitaires légers sont également traités. 4. Pour le marché néerlandais, Elenbaas développe des solutions spécifiques avec Lamberet.

demande des transporteurs de fleurs, qui ont besoin de cette grande hauteur de caisse pour leurs chariots de fleurs. Elenbaas est le seul carrossier néerlandais à pouvoir fournir cette solution pour l'instant. Un autre exemple est le refroidissement des remorques avec des convoyeurs à rouleaux dans le plancher pour les conteneurs de fret

aérien. Elenbaas vend la gamme complète de semi-remorques Lamberet, et des solutions pour les véhicules utilitaires légers. L'offre est complétée par l'entretien, les réparations et les travaux sur-mesure, comme par exemple, le marché des utilitaires pour la vente nomade avec leur propre système de production du froid. ■

FRAIKIN VOTRE LOUEUR DE VÉHICULES FRIGORIFIQUES



**QUELS QUE SOIENT VOS ENJEUX,
FRAIKIN VOUS APPORTE UNE SOLUTION PERSONNALISÉE,
MODULABLE ET ÉVOLUTIVE.**



**RESPECT
DE LA CHAÎNE
DU FROID**



**EXIGENCES SPÉCIFIQUES
LIÉES AUX PRODUITS
DE SANTÉ**
CertiCold, Certipharm...



**RENOUVELLEMENT
DES ATTESTATIONS
ATP**
21 agences habilitées
par le Cemafrroid



**VÉHICULES
«RESPONSABLES»**
véhicules à énergies
alternatives, certification PIEK,
normes Euro...

**VOUS SOUHAITEZ PASSER
AUX ÉNERGIES ALTERNATIVES ?**

FRAIKIN vous propose des véhicules frigorifiques
à motorisation GNV sur l'ensemble de sa gamme.



Découvrez nos solutions : www.fraikin.fr

0820 16 15 15

Service 0,12 € / min
+ prix appel

FRAIKIN
YOU DRIVE, WE CARE

LA ROUTE DU FROID BENELUX

> BOTEMP

BOTEMP : UNE RÉFRIGÉRATION VERTE ET SILENCIEUSE

BoTemp est une filiale du groupe Govet, qui appartient à la famille Van Bohemen. La start-up BoTemp s'appuie sur les trente années d'expériences et les investissements massifs du groupe dans les activités écologiques.

La technologie développée par BoTemp est unique : l'énergie thermique est stockée afin de refroidir les VUL, camions ou conteneurs. Le système de refroidissement est à base de gel PCM (matériel à changement de phase). Ce gel stocke l'énergie froide pendant sa phase de charge, puis la restitue. La recharge du système peut s'effectuer de nuit, afin de profiter des heures creuses. L'énergie froide stockée est renvoyée dans l'espace de stockage du véhicule grâce à un système de tuyauteries. Ces tuyaux, vecteurs de froid sont calibrés en fonction des besoins : la température, la vitesse de refroidissement, le volume utile. Les tubes mesurent jusqu'à quatre mètres de long et sont reliés par groupes de deux, trois ou quatre, selon les besoins.

ADAPTÉ AUX VÉHICULES ÉLECTRIQUES

« Ce système présente l'avantage de ne consommer aucune énergie pendant la tournée de distribution. », explique Saskia van Bohemen, directrice générale de BoTemp. « Pour faire fonctionner ce système, vous n'avez pas besoin de diesel, donc il n'y a pas d'émission carbone ou



ILLUSTRATIONS

1. Saskia van Bohemen, directrice générale de BoTemp. 2. Les tubes BoTemp dans lesquels circule le gel PCM, permettant de refroidir l'espace de stockage.

sonore ! C'est l'idéal pour les véhicules électriques. Nous fabriquons deux types de gels, un pour les températures négatives et la congélation, l'autre pour le froid positif et les produits frais. À l'intérieur des tubes en plastique, il y a des tubes en acier inoxydable dans lesquels circule le réfrigérant, ainsi, par transmission d'énergie le gel dégage le froid. Pour

charger le liquide de refroidissement, nous fournissons un condenseur et un compresseur. Nous développons également un nouveau concept de batterie froide. Celle-ci fonctionne sur le même principe, mais le gel PCM est contenu dans une boîte reliée à l'évaporateur et à la pompe. Avec ce système, la plage de température s'étend de -25°C à +5°C. » ■

« NOUS CONTINUONS À AMÉLIORER NOTRE SYSTÈME COMME UNE VÉRITABLE ALTERNATIVE ET NOUS TRAVAILLONS PARALLÈLEMENT SUR D'AUTRES APPLICATIONS, PLUS LÉGÈRES ET PLUS GÉNÉRALISTES. »

SASKIA VAN BOHEMEN

TRANSPORT TRI-TEMPERATURE

PRODUITS MEDICAUX ET PHARMACEUTIQUES



**3 COMPARTIMENTS
3 TEMPERATURES**

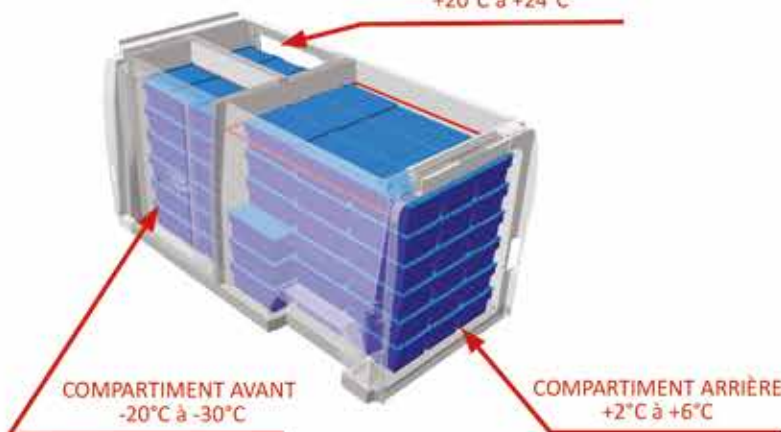
-20° à -30°C, +2° à +6°C
+20° à +24°C



**SOLUTION LABELISEE
CERTICOLD PHARMA**

Gruau, premier constructeur-carrossier de véhicules utilitaires certifié CERTICOLD Pharma Engin

COMPARTIMENT CENTRAL
+20°C à +24°C



DEDIE PRODUITS DE SANTE

- **Système froid intégré autonome**
Autonomie de fonctionnement jusqu'à 2 heures
- **Maintien de température**
Pour des conditions extérieures : de -20°C à +40°C
- **Système de désinfection en option**
Désinfection 100% écologique, 100% efficace

La cellule tri-température

www.isberg.com

isberg@gruau.com | 02 43 66 39 00

 **Isberg**
by **Gruau**

LA ROUTE DU FROID BENELUX

› OLANO, MEMBRE FONDATEUR DE SEAFOODWAYS

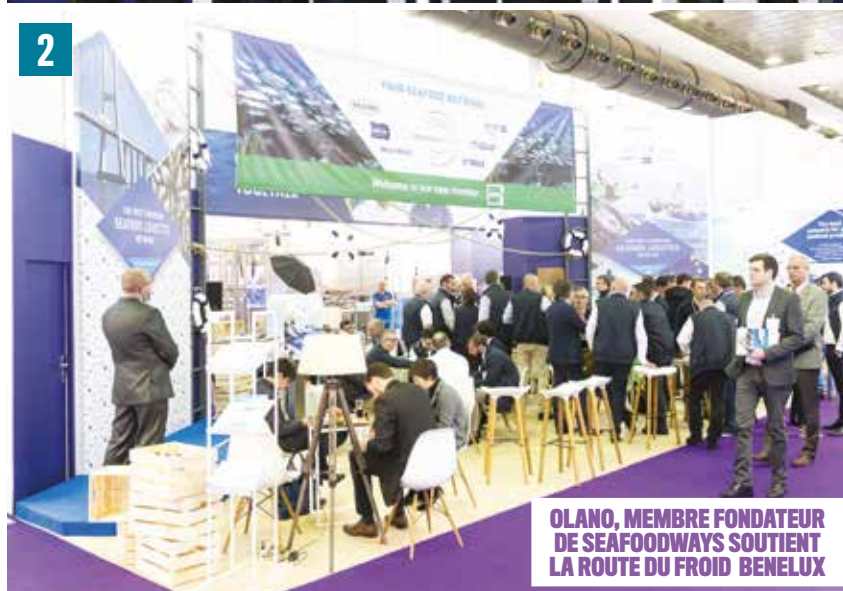
HOPI RENFORCE SEAFOODWAYS

Hopi, opérateur logistique tchèque couvrant 5 pays rejoint le premier réseau européen pour les produits de la mer, le Seafoodways.

À l'occasion du salon Seafood Expo Global 2018 à Bruxelles, les six membres du Seafoodways ont officialisé l'intégration d'un nouveau partenaire, Hopi. Le réseau européen Seafoodways regroupe Olano, Stef, Express Marée, Kotra, Med Frigo et O'Toole. Cette association de sept partenaires a pour but d'améliorer la distribution des produits de la mer sur les principaux bassins européens de production et de consommation, toujours en moins de 48H. Hopi, société familiale tchèque compte 450 camions en propre, emploie 4400 salariés et est présente dans cinq pays : Hongrie, Pologne, Roumanie, République tchèque et Slovaquie. L'intégration de ce nouveau membre s'inscrit dans la droite ligne de développement de Seafoodways. En effet, Hopi vient renforcer le maillage de Seafoodways et conforte ainsi sa place de réseau « le plus dense d'Europe ». Les sept partenaires sont en mesure de proposer une qualité opérationnelle continue et homogène et une gestion des flux directs de l'expéditeur au consommateur.

UN MARCHÉ EXIGEANT

La création de Seafoodways est née de l'exigence croissante des clients en matière de transport et logistique. À l'origine, trois transporteurs ont impulsé le projet : Olano, Stef et Express Marée afin de couvrir la demande française et espagnole. Par la suite les transporteurs O'Toole, Kotra Logistics et Med Frigo ont complété l'offre



OLANO, MEMBRE FONDATEUR DE SEAFOODWAYS SOUTIENT LA ROUTE DU FROID BENELUX

ILLUSTRATIONS

1. La signature officielle de l'adhésion de HOPI au réseau SEAFOODWAYS : (de g. à d.) Jean-Michel Pachut (Stef), Erik De Koeijer (Kotra), Julien Raynaud (Express Marée), Michel Fons (Stef), Pierre-Manuel Boels (Hopi), Martin Piskanin (Hopi), Laurence O'Toole (O'Toole) et Nicolas OLANO (Groupe Olano).
2. Le stand Seafoodways lors du Seafood Expo Global 2018 à Bruxelles.

européenne en intégrant respectivement l'Irlande, les Pays-Bas et la Grèce. Cette association de professionnels répond à la spécificité des produits de la mer frais.

En effet, afin de garantir la fraîcheur et la qualité organoleptique des produits, les fréquences de livraisons sont fréquentes dans des délais courts. ■

BESOIN D'UN CAMION FRIGORIFIQUE ?

BRISONS LA GLACE
SUR WWW.VIALOCATION.FR



La force d'un réseau :
55 AGENCES en France,
Belgique et DOM-TOM



La location **FULL SERVICE**
0 contrainte : contrats de
1 jour à 9 ans



112 ANS d'expertise
à votre service



Offre **MULTIMARQUE**
adaptée : l'assurance d'une
offre technique personnalisée



0825 020 010 et sur vialocation.fr

LA ROUTE DU FROID BENELUX

> INDUSTRIE & SERVICES

MATTHYS NUMÉRO 1 DE LA CARROSSERIE FRIGORIFIQUE EN BELGIQUE

Dirigée par Bart et Joris Matthys, cette affaire familiale est spécialisée dans les métiers de la carrosserie depuis plus de 50 ans à Drogen et représente Lamberet en exclusivité depuis 25 ans.

« **N**ous sommes l'importateur exclusif en Belgique de la gamme Lamberet de 1 m³ à 100 m³ en cellule intégrée, caisse rapportée sur VUL et VI, et semi-remorque. Notre offre se caractérise par une large palette d'options sur-mesure pour répondre aux attentes de nos clients des métiers du froid, explique Bart Matthys. Nous parvenons à réaliser des carrosseries inédites grâce à la flexibilité de l'outil industriel de Lamberet, comme par exemple, en tri- température ou encore pour des finitions spécifiques selon le cahier des charges de nos clients. »

PARTENARIAT

« Matthys est un partenaire historique de Lamberet depuis 25 ans qui assure la distribution, la personnalisation et le service de nos carrosseries, ajoute Quentin Wiedemann, Directeur marketing de Lamberet. Le dynamisme, la qualité professionnelle et le savoir-faire des équipes de Matthys positionnent la Belgique parmi nos 5 plus gros marchés en Europe. » Fort de son expertise, Matthys vise l'assemblage

« NOUS VISONS UN OBJECTIF DE 500 VÉHICULES DANS UN PROCHE AVENIR. »
BART ET JORIS MATTHYS.

de 500 véhicules 'plug-and-play' dans un proche avenir, dont la moitié en cellules intégrées et l'autre moitié en caisses rapportées et semi-remorques Lamberet. « Nous effectuons aussi la vente et le montage des groupes frigorifiques Kerstner qui sont produits en Allemagne par la filiale de Lamberet. Ces unités sont parfaitement adaptées aux besoins des véhicules utilitaires, explique Joris Matthys. Nous sommes également partenaires de Carrier en Belgique, et assurons les garanties et le service de certains contrats d'entretien pour des clients de ce constructeur de groupes frigorifiques. » Enfin, Matthys poursuit son développement en renforçant le service avec une nouvelle agence opérationnelle, depuis 2 ans à Carfrig, à Asse sur le ring de Bruxelles. ■





4

RÉCOMPENSE

Dans le cadre du Best of Van 2018, le jury du Prix Best Innovation Van a distingué Matthys pour son petit véhicule électrique à carrosserie isotherme. Cet engin peut être chargé dans un porteur pour effectuer ensuite la livraison du dernier mètre dans les zones d'accès restreint de plus en plus nombreuses en Belgique.

ILLUSTRATIONS

1. Avec 5000 m² d'ateliers et un vaste parking, Matthys dispose d'une structure optimale pour traiter la centaine de véhicules présents sur le site en permanence pour le montage ou la réparation. **2.** Les frères Matthys sont également fiers de citer le transporteur néerlandais Kotra. **3.** La demande en utilitaires frigorifiques à forte valeur ajoutée contribue à la bonne santé de la Carrosserie Matthys. **4.** Parmi les grands comptes de Matthys, Delhaize est spécialisé dans le food service. **5.** (De g. à d.) Joris et Bart Matthys, dirigent l'affaire familiale promise à un bel avenir.



CAISSONS AUTONOMES EBERSPÄCHER

INVESTISSEZ MOINS
EN ETANT
PLUS FLEXIBLE !



- Flexibilité
- Batterie intégrée
- Très longue durée de vie
- Polyvalent
- Température de -24°C à +40°C
- Sans installation



A WORLD OF COMFORT



Eberspächer

Tél : + 33 (0)1 30 68 54 76

> CERTIBRUIT

COLLOQUE

L'association Certibruit tient son colloque le 6 septembre à l'hôtel de ville de Paris.

FROID NEWS est membre de Certibruit et relaie bien volontiers les informations de l'Association présidée par Guy Thomas. Livrer de nuit est désormais une solution qui fait consensus pour désengorger les villes. C'est l'enjeu du colloque Certibruit qui se tiendra de 8h à 13h à l'hôtel de ville de Paris. Au menu, présentations concernant les subventions de la ville de Paris, éclairage sur les futurs

projets de grande envergure pour des livraisons de nuit silencieuses. Sur le parvis de l'hôtel de ville se tiendra une exposition de véhicules silencieux. L'inscription est gratuite. Avec le soutien de ses adhérents, l'association prépare le programme de ce colloque (conférences plénières/ tables-rondes, exposition, buffet) au cours duquel les subventions accordées par la ville de Paris pour des livraisons silencieuses et l'achat de véhicules propres et silencieux seront mises en avant. ■

AU PROGRAMME DE CETTE 3^E ÉDITION

- Le développement des livraisons de nuit silencieuses : une solution de logistique urbaine soutenue par la Mairie de Paris.
- L'apport de Certibruit pour le bruit du transport de fret urbain.
- Les efforts des transporteurs pour un transport silencieux : le label Certibruit « Je livre la nuit sans bruit ».
- La mobilisation des acteurs du transport pour une logistique urbaine durable et silencieuse.
- Table ronde sur le cas pratique du Monoprix du Forum des Halles.
- Table ronde sur la livraison de nuit dans les projets de logistique urbaine de grande envergure.

Une inscription gratuite mais obligatoire. Pour participer à cet événement, remplissez le formulaire disponible à cette adresse : <http://f.info.cemafroid.fr/c/?s=14C8-B-2>





SEMI-REMORQUE CONNECTÉE

Schmitz Cargobull dote sa nouvelle semi-remorque S.KO Cool d'un boîtier télématique. Il permet de géolocaliser, contrôler la température ou encore verrouiller les portes. D'autres informations sont aussi disponibles comme le niveau de carburant, la pression des pneus et le nombre de kilomètres. Toutes ces données sont également maîtrisables depuis un smartphone via l'appli gratuite. ■

KÄSSBOHRER TELEMATICS

Kässbohrer permet aux utilisateurs de surveiller l'usure des freins, le kilométrage, la pression des pneus, la charge par essieu, le système de freinage électronique et les changements de températures. Ces services sont accessibles par un portail web, une application mobile ou en l'intégrant au système de gestion de flotte. ■



QR CODE DE KRONE

Bien vu : Krone a mis au point un QR Code pour faciliter la réparation des semi-remorques. L'utilisateur scanne le code sur la plaque d'immatriculation, et accède aux pièces de rechanges qui lui sont destinées. ■



WWW.CLOVISLOCATION.COM

PLUS PRO :
Parce qu'une rupture de la chaîne du froid peut compromettre une production entière, parce qu'il est naturel de trouver chaque jour ses produits frais dans son magasin de quartier... CLOVIS LOCATION investit toujours PLUS dans des matériels spécifiques répondant aux exigences de la chaîne du froid.

PLUS PROCHE de vous :
Notre réseau de 200 sites vous assure un service de proximité à moins de 30 mn de chez vous, un large choix de véhicules les plus récents du marché, PLUS fiables, PLUS économiques, PLUS écologiques.

clovis
LOCATION

La Force
d'un Réseau

DANS L'AIR DU TEMPS

COOL !

Etude Supply Chain 4



Pour JLL, leader mondial du conseil en immobilier d'entreprise, la multiplication des canaux de distribution et l'atomisation des flux logistiques sont autant de facteurs impactant directement les performances des chaînes logistiques actuelles. Pour répondre à la sous-exploitation des modèles logistiques, JLL publie une étude disponible sur jll.fr. Ce modèle de Supply Chain 4.0 repose sur trois grands piliers : l'internet physique, la blockchain et le WaaS.

Zéro émission



Montpellier, Nice, Strasbourg, Toulouse, Nantes, Lille, Lyon, Vitry, et maintenant Rouen et Caen : DHL Express vise, d'ici 2025, 70% des livraisons du dernier kilomètre avec des solutions zéro émission. En 2017, DHL Express a livré 300 000 colis en France avec des véhicules propres, dont plus de la moitié avec des vélos et triporteurs. Le logisticien exploite une trentaine de véhicules verts en France, y compris des utilitaires électriques. D'ici la fin de l'année, 25 véhicules supplémentaires vont desservir l'Hexagone. A Paris, l'agence DHL Express située Porte de La Chapelle sera transformée en site DistriGreen courant 2018 pour livrer les clients parisiens avec des véhicules zéro émission. 33% des colis livrés sont à destination des particuliers, contre 2% en 2010.

> GREEN SPIRIT



STAR SERVICE INVESTIT DANS 15 VÉHICULES GNV

Star Service compte déjà plus de 200 véhicules électriques et souhaite poursuivre sa transition énergétique en choisissant aussi le gaz.

adaptons en permanence nos offres aux demandes spécifiques du marché urbain comme aux contraintes écologiques. Ces savoir-faire et savoir-être sont également en phase avec les attentes de nos clients pour un monde plus vert. »

SUR LA BONNE VOIE

L'acquisition de 15 véhicules GNV fourgons et châssis cabines, dont un Hi Matic 8 rapports 'automatique', confirme la stratégie du logisticien qui anticipe ainsi les prochaines contraintes d'accès dans certaines villes. « La logistique du dernier kilomètre représente environ 20% du trafic dans les villes, occupe 30% de la voirie et se trouve être à l'origine de 25% des émissions de gaz à effet de serre, affirme Hervé Street, Fondateur et Président de Star Service. Conscient de notre impact environnemental, nous

Star Service est le leader français de la logistique du dernier kilomètre, labellisé Objectif CO₂ avec 30 ans d'expérience (3600 véhicules, 11 plates-formes logistiques, 50 millions de colis livrés par an). « Ces nouveaux véhicules GNV viennent enrichir notre flotte de véhicules électriques composées de triporteurs à assistance électrique et Kangoo ZE, qui nous ont d'ores et déjà permis de réduire de plus de 20% nos émissions de CO₂, depuis 2010. » Gageons que Star Service montre la voie, en chanson avec « Oh ! la bonne étoile » de Mathieu Chedid. ■

> VÉHICULES AUTONOMES

DAIMLER ACCÉLÈRE



La conduite autonome offre de nombreux avantages en matière de logistique, avec la possibilité de pallier à la pénurie de chauffeurs. D'un point de vue technologique, il reste encore beaucoup de travail avant qu'un camion se meuve effectivement en totale autonomie. Daimler Trucks a investi plus de 2,5 milliards d'euros en R&D en 2018 et 2019. Plus de 500 millions sont consacrés à l'e-mobilité, à la connectivité et à l'autonomie des véhicules industriels. ■

INNOVER, C'EST PENSER HYBRIDE



Votre environnement évolue continuellement, les contraintes écologiques et économiques s'accroissent, vous adapter est un enjeu quotidien. L'unité de réfrigération pour semi-remorques SLXi Hybrid de Thermo King est l'atout nécessaire à la transformation rapide de votre activité de transport frigorifique.

Le SLXi Hybrid combine le meilleur des technologies Diesel et Electrique. Réduction drastique de la consommation de carburant, impact positif sur l'environnement par la diminution des émissions de CO₂, satisfaction des riverains et de vos chauffeurs grâce à sa performance acoustique optimale. Autant d'avantages évidents qu'apporte le SLXi Hybrid de Thermo King à votre entreprise.

Innover, c'est penser différemment. Nous pensons que l'hybride est l'innovation qui permettra à votre entreprise de s'adapter aux défis actuels et à venir.

Innover, c'est penser hybride.

europe.thermoking.com | frigoblock.com



HYBRID
Future ready technology^(*)

(*) La technologie pour faire face aux défis futurs

DISTRIBUTEURS

SCOOP

Biocoop teste actuellement, en avant-première en France, le premier groupe frigorifique Carrier Transcold fonctionnant au réfrigérant naturel (CO₂) dans le cadre d'un essai technologique en conditions réelles de trois ans.



Terzi Camel, moniteur de conduite Biocoop (à g.) et Ouadie Benaissa (à d.), Chef d'agence Centre Nord Est, devant un porteur Scania fonctionnant au bioGNV.

QUELLE BOÎTE DE VITESSES ?

Deux véhicules gaz de Biocoop sont équipés de transmissions automatiques Allison. Cet équipement permet une très bonne réactivité en ville et favorise une conduite rationnelle et apaisée. En effet, grâce au convertisseur de couple, le chauffeur obtient le couple à la roue nécessaire afin de propulser le véhicule chargé. Ainsi, le moteur reste à régime bas et les nuisances sonores sont limitées.



Transmission automatique Allison 3200 équipant les véhicules de Biocoop.

> ÉNERGIE ALTERNATIVE

BIOCOOP CHOISIT LE BIOGAZ

REPORTAGE : LOUIS PERIN

Biocoop souhaite s'équiper à 100% en bioGNV d'ici la fin 2020.

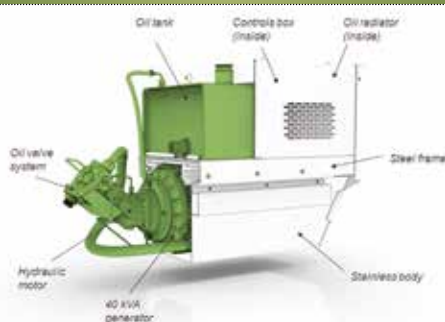
« **N**ous voulons réduire notre impact environnemental et nous devons être pionniers sur ces énergies alternatives », rappelle Ouadie Benaissa, Chef d'agence Centre Nord Est, Biocoop. En effet, la coopérative a toujours placé le développement de l'agriculture biologique et le

respect de l'environnement au premier plan. Un pari gagné car, en 2017, 63 nouveaux magasins ont vu le jour, portant ainsi leur nombre à 492. Biocoop Transport possède aujourd'hui un parc de 62 véhicules, tous en température dirigée. Afin de respecter ses engagements écologiques, la coopérative s'équipe progressivement avec des véhicules bioGNV et, si possible, de groupes

« NOUS VOULONS RÉDUIRE NOTRE IMPACT ENVIRONNEMENTAL ET NOUS DEVONS ÊTRE PIONNIERS SUR CES ÉNERGIES ALTERNATIVES »

**OUADIE BENAISSA,
CHEF D'AGENCE CENTRE NORD EST - BIOCOOP.**

Les véhicules Biocoop sont majoritairement équipés de groupes frigorifiques Carrier Transicold qui répondent aux objectifs de développement durable de l'entreprise. Les porteurs sont équipés de groupe Supra City Z renouvelés aujourd'hui par des groupes frigorifiques dotés de la technologie hydroélectrique et « engineless » de Carrier Transicold. L'unité de réfrigération fonctionne avec un module de génération de puissance appelé Eco-Drive qui récupère l'énergie du moteur du camion.



Groupe frigorifique électrique Carrier EngineLess (ex-TRS) assorti de l'EcoDrive.

frigos au gaz. « Pour nous, le BioGaz est la technologie actuellement sur le marché la plus adaptée et la plus respectueuse de l'environnement », affirme le chef d'agence.

LIVRAISON URBAINE

« Nous utilisons des véhicules GNC en zone urbaine et péri-urbaine. Dans cet objectif, nous formons les chauffeurs à une conduite écoresponsable et nous équipons nos véhicules de boîtes automatiques », précise Ouadie Benaissa. Parmi les quatre véhicules GNC, deux sont équipés de la transmission automatique Allison. « En zone urbaine, la boîte automatique est indispensable pour réduire la fatigue du conducteur. De plus, nous constatons une consommation de carburant inférieure et linéaire. » Aujourd'hui la moyenne de consommation chez Biocoop est de 32kg/100 km en ville contre 35kg/100 km avant formation des conducteurs. Côté télématique, le suivi des températures, du taux de ponctualité et de la géolocalisation des véhicules est signé Vehco. Afin d'optimiser les trajets, le distributeur s'est tourné vers Descartes WinRoute qui estime que cette solution de planification d'itinéraires permet de réaliser des économies de carburant. ■

> PÉAGES

LA DKV BOX EUROPE EST DISPONIBLE

La DKV Box Europe permet la facturation de tous les frais de péage en Europe.

La phase de test de productivité, pendant laquelle les premiers clients de DKV utiliseront ce nouveau boîtier, est prévue pour cet été. La livraison des premiers boîtiers pleinement opérationnels est planifiée pour septembre prochain. La DKV Box Europe comprend les fonctionnalités suivantes : inscription rapide en ligne, solutions plug and play (donc sans installation en garage), commutation automatique entre les pays 'over-the-air', réglage manuel du nombre d'essieux, technologies radio hybrides. Le parcours d'achat, mis au point grâce à la collaboration des clients de DKV, se fait en ligne. Le boîtier de télépéage transfrontalier (OBU) de la DKV Box Europe, fabriqué par Siemens, est conforme au SET. Équipée de technologies radio hybrides, elle est en mesure d'enregistrer et de facturer les péages DSRC et GNSS. ■



> TÉLÉMATIQUE

NOVACOM LANCE L'ALERTE GÉNÉRALE

Chauffeur, transporteur, client... Tous alertés grâce à Novacom.

En ajoutant la surveillance de la température directement à l'intérieur de son module ETA (Planning / Estimated time of arrival) de sa plateforme, Novacom renforce le suivi du froid pour l'ensemble des acteurs :

- Le client va pouvoir recevoir des alertes froid configurées directement dans le planning / Il est prévenu immé-

diatement si la consigne froide n'est pas respectée.

- Le transporteur peut consulter directement les alertes de température depuis le suivi des missions dans le planning.
- Le chauffeur, grâce à son application mobile, accède au suivi en temps réel du bon respect des consignes froid. ■



TECHNOLOGIES ÉLECTRIQUES



© THERMO KING SLX1 THERMOKARE SOLAR PANEL.

Illustration sur le thème de l'innovation choisie par la rédaction : mise en œuvre de panneaux solaires par Thermo King.

> GROUPES ÉLECTRIQUES

LA LOGISTIQUE DURABLE DE PLUS EN PLUS ÉLECTRIQUE

PAR SYLVIE WARNET

La demande de plus en plus soutenue pour des véhicules électriques, principalement dans la catégorie des utilitaires légers frigorifiques, laisse présager la propagation d'une onde de choc dans les prochains mois. En complément des groupes 100% électriques pour VUL, les constructeurs proposent également des solutions hybrides pour porteurs lourds et semi-remorques. Revue des forces en présence.



> EDT MADE IN VENDÉE

EDT, UNE MARQUE DE PLUS EN PLUS PRISÉE

Avec des perspectives de production supérieures à 400 groupes EDT en 2018 dont 80% électriques, Nicolas Trichet, Directeur EDT est confiant pour l'avenir de la société.

« **N**ous constatons une forte demande du secteur pharma-santé en cellule intégrée tri-température sur les plages -30°C, + 4°C et +22°C. EDT effectue aussi des études pour les besoins en bi-température. Notre structure de 15

personnes nous apporte la flexibilité et la réactivité pour traiter - entre autres - les demandes spécifiques. » Les groupes frigorifiques électriques EDT offrent une plage de températures allant de -20°C à +10°C. La gamme comprend les modèles : Wallis (pour caisson amovible), Fidji, Tonga (juqu'à 1300 w), et Samoa. « Vendre le groupe n'est pas le plus compliqué, poursuit Nicolas Trichet. En revanche, le service est primordial et nos clients peuvent compter sur notre réseau de 70 points de service agréés EDT pour le montage et le dépannage. » ■

COOL !

Vesna par ESC

Le groupe électrique Vbox s'intègre au véhicule dans le but d'optimiser le volume disponible. Pensé pour les véhicules de moins de 4,5 m³, le compresseur est relié à la batterie du véhicule. Une batterie additionnelle peut être ajoutée pour une autonomie supérieure. Le groupe froid pèse 35 kg pour une production de froid positif de 0°C à +5°C.



TMC, l'as de Piek

Cette unité fonctionne entièrement à partir de l'énergie fournie par des batteries stationnaires, alimentées par l'alternateur du véhicule. TMC a été choisi pour le transport de santé sous mono, bi ou tri températures par les plus grands logisticiens spécialisés. « Nous proposons également notre solution pour le transport alimentaire, explique Philippe Saroul, concepteur de TMC. Nos groupes sont les seuls certifiés Piek à 100% de leur puissance, aussi bien pour les Utilitaires que pour les 26t. De plus, les groupes TMC sont classés autonomes, par le Cemafroid, grâce à leur autonomie sur batteries. »



Mitsubishi by TMC

Le groupe Mitsubishi by TMC pou-lie-moteur 100% électrique, associe les technologies des deux entreprises, dont le compresseur et l'inverter de TMC. Ce groupe produit 9000 Watts à 20°C et 5000 Watts à -20°C, selon Philippe Saroul : « Notre groupe est certifié PIEK à pleine puissance, ce qui n'est pas toujours le cas de la concurrence. Les opérateurs de transport attendaient une alternative financièrement accessible aux autres offres éco-responsables du marché. »

TECHNOLOGIES ÉLECTRIQUES

> CARRIER TRANSCICOLD

DE LA FLEXIBILITÉ POUR LA DISTRIBUTION



La gamme Pulsor de Carrier Transicold est conçue sur la base de la technologie tout-électrique E-Drive, transformant l'énergie du moteur en électricité. La technologie E-Drive associée à un inverter et un compresseur hermétique à vitesse variable, permet au modèle Pulsor de garantir un froid constant. Cette solution E-Drive brevetée unique est disponible sur VUL avec la gamme Pulsor, sur camion porteur avec la gamme « engineless » et sur semi-remorque avec les modèles Vector® 1550 et 1950. ■

> En marge de ce thème sur l'électrique, l'actualité de Carrier Transicold c'est aussi le test en avant-première en France avec Biocoop, du premier groupe frigorifique fonctionnant au réfrigérant naturel (CO₂) dans le cadre d'un essai technologique en conditions réelles de trois ans.

VECTOR 1550 ET 1950 AVEC E-DRIVE

La gamme Vector de Carrier Transicold est optimisée pour tout type de transport, de la longue distance jusqu'en ville. La gamme, composée de trois unités de réfrigération spécialisées, répond à une multitude d'applications client. Leur haute capacité en mono et multi-température permet une descente en température plus rapide et une capacité à transporter des charges plus importantes pour les livraisons en ville intensives nécessitant des arrêts et ouvertures de porte fréquentes. Les groupes frigorifiques Vector 1550 et 1950 disposent de la technologie tout électrique E-Drive™. Par ailleurs, le constructeur propose la gamme Supra : « La gamme Supra de Carrier Transicold offre performance et fiabilité et répond aux besoins de nos clients pour la distribution, explique Didier Urbaniak, Directeur général commercial France. Les groupes frigorifiques pour porteurs de la gamme Supra permettent une excellente descente en température et une régulation précise de la température pour tous les points de consigne. La gamme Supra fait preuve d'une conception robuste et esthétique permettant d'allonger la durée de vie du groupe et de réduire les immobilisations. La simplicité d'accès permet également l'optimisation de la durée de la maintenance. Ces solutions sont d'une extrême flexibilité et permettent de répondre au mieux à vos besoins et opérations. »



> THERMO KING

GAMME B100 ÉLARGIE

Thermo King enrichit sa gamme série B entièrement électrique pour petits porteurs et VUL de livraison.



Outre les modèles B100 10, B100 20 et B100 30 existants, Thermo King enrichit sa gamme de produits série B. Conçue pour la logistique durable en centre-ville et dans des zones urbaines restreintes, la série B s'applique à tous les types de métiers : produits frais, congelés et chauds, et les applications pharmaceutiques, grâce à sa qualification aux bonnes pratiques de distribution (BPD). « La série B

est conçue pour maintenir les denrées périssables fraîches et sûres, dans un objectif de zéro émission. C'est ce que nos clients attendent de Thermo King », affirme Arnaud de Ridder, Directeur de Thermo King en France. A noter, la série B, et toute la gamme de groupes frigorifiques poulie-moteur pour porteurs de Thermo King, sont connectées à la télématique TrackKing, et sont désormais qualifiées PharmaSolutions. La connectivité TrackKing/Bluetooth utilise la technologie GPS/GPRS qui permet une surveillance entièrement à distance des données essentielles de température, de fonctionnement et localisation. ■

> KERSTNER

MERCEDES-BENZ VITO E-CELL FRIGORIFIQUE 100% ÉLECTRIQUE

Bientôt disponible en France, le Mercedes-Benz Vito E-Cell frigorifique 100% électrique répond aux attentes de la logistique urbaine.

« En Allemagne, Lamberet et sa division Kerstner, fabriquant de groupes froid, ont développé une part de marché sur le segment des fourgons frigorifiques de près de 50% et sont le fournisseur de référence de Mercedes-Benz pour ses solutions de véhicules frigorifiques clés en main, affirme Quentin Wiedemann, Directeur marketing de Lamberet. C'est donc naturellement que Mercedes-Benz, Lamberet et sa filiale Kerstner se sont associés pour développer ce véhicule zéro émissions. » L'isolation a été

poussée dans le contexte d'un véhicule 100% électrique avec un coefficient K de 0,29 avec la porte latérale. Sur cette base, Mercedes-Benz a développé sa solution E-Cell, basée sur un puissant moteur électrique de 70 KW et 280 Nm, alimenté par des batteries logées sous le plancher. L'autonomie du véhicule est de 130 km entre 2 recharges. Kerstner a mis au point une variante du modèle 100% électrique Cooljet 103, et a développé un pack de batterie lithium-ion de dernière génération pour l'alimenter. Le surpoids de cette solution est de



Mercedes-Benz a programmé une production de 4000 Vito E-Cell sur l'année, et 400 ont déjà été produits.

75 kg par rapport à une configuration classique. A noter, le pack batteries Kerstner est totalement indépendant des batteries du Vito E-Cell, y compris en ce qui concerne la recharge, effectuée par une prise électrique séparée. Le système frigorifique a une autonomie de 6 à 10 heures en fonction du nombre d'ouvertures de portes (0°C intérieur / 30 °C extérieur). Enfin, la charge utile, avec 850 kg disponibles, est préservée et le volume de 3,5 m³ est inchangé par rapport à un fourgon frigorifique thermique classique. ■

PANNEAUX SOLAIRES THERMOLITE



Les nouvelles solutions solaires réduisent la consommation de carburant et les émissions de CO₂ des groupes frigorifiques, même dans les régions où la luminosité est faible. Thermo King enrichit sa gamme de panneaux solaires ThermoLite avec un modèle 110 W plus puissant, conçu pour fournir une solution de gestion durable de l'alimentation des groupes frigorifiques tout en réduisant leur consommation de carburant et leurs émissions de CO₂. Dans des conditions de faible luminosité, les nouveaux panneaux solaires de Thermo King collectent l'énergie nécessaire pour maintenir la batterie du groupe frigorifique complètement chargée. Cette solution permet d'éliminer le besoin d'utiliser le moteur du véhicule pour charger la batterie, réduisant ainsi la consommation de carburant jusqu'à 23 % et les émissions de

CO₂ de 560 kg⁽¹⁾. Grâce aux panneaux solaires ThermoLite, la batterie des groupes frigorifiques reste chargée en permanence. En association avec des systèmes télématiques, les entreprises de transport peuvent ainsi être en contact constant avec leurs semi-remorques. Les responsables des parcs de véhicules peuvent accéder à des données essentielles du groupe frigorifique à tout moment, que l'équipement soit à l'arrêt ou en cours de trajet, afin de garantir une protection du chargement en tout temps et un fonctionnement optimal du groupe frigorifique.

(1) Économies comparées à des groupes frigorifiques fonctionnant sans panneau solaire ThermoLite et calculées pour un groupe frigorifique SLXi (à l'exception des modèles Spectrum) équipé d'un panneau solaire 110 W ThermoLite en mode Cycle Sentry, uniquement en Europe continentale centrale, Europe du Sud, Turquie, Afrique du Nord, Australie, au Moyen-Orient et en Afrique du Sud.

> GOURMANDISES

DISPRODAL, 100 % SCANIA, 100% FRIGOBLOCK, 100% PRO

COORDINATION : SYLVIE WARNET.

Ecouter l'avis des collaborateurs dans le choix des couleurs et des thèmes illustrant les camions, se distinguer auprès des clients, motiver ses conducteurs et susciter l'admiration de tous : telle est la méthode gagnante de Disprodal, fournisseur essentiel des Créateurs de Gourmandises.

GROUPE FRIGORIFIQUE FRIGOBLOCK FK 25 POUR PORTEURS

Disprodal a fait le choix du groupe frigorifique Frigoblock multi-température FK25 avec évaporateur arrière ultra puissant et extra plat RE22,2. A noter, la mise en exploitation de la nouvelle génératrice AW30 Inverter refroidie à eau. Elle est plus puissante, en particulier au ralenti, plus économique et nécessite moins d'entretien.

- Équipé de série d'un dégivrage ultra-rapide par pompe à chaleur avec vanne 4 voies.
- Évaporateur intégré dans le groupe, d'où exploitation à 100% de la hauteur de chargement.
- Boîtier individuel isolé pour la séparation thermique par rapport à la caisse.
- En option : 2 positions de vitesse - fonctionnement silencieux et rapide.
- Faibles coûts de maintenance grâce aux composants robustes.
- Silencieux grâce aux grands ventilateurs à rotation lente.
- Réparation rapide et grande disponibilité opérationnelle grâce au système de changement rapide.
- Charge maximale utile optimisée par la construction légère.
- En option : hydraulique de basculement pour des coffres de faible hauteur.
- Grande durée de vie.
- Fluide frigorigène écologique R410A.



© PHOTO LOUIS PERIN

Créée en 1984, Disprodal compte un parc de 17 porteurs Scania 19t et un camion-remorque, pour un effectif de 85 salariés. Adhérent du groupement Back Europ France, ce distributeur RHD se classe parmi les leaders dans les départements du Rhône, Ain, Nord Isère et la Vallée du Giers. Sur la route, les porteurs Scania attirent l'admiration par leur décoration unique. « Nos camions participent chaque année à différentes manifestations publiques. Cela en fait la fierté de nos chauffeurs », explique Thierry Grandjean, Président de Disprodal. Guy Lacroute, Responsable logistique, n'est pas étranger aux choix techniques de son entreprise. Sur ses

conseils, Thierry Grandjean a fait l'achat d'un premier Scania en 1998 et s'est fidélisé à la marque et au service du concessionnaire Trucks Services et Distribution. Avec la complicité et le talent de Jean-Claude Violy, artiste aérographe présent aux côtés de Disprodal depuis le début de cette aventure graphique. « Pour le froid, nous avons fait le choix d'équiper nos véhicules à 100% avec le groupe Frigoblock, commente Guy Lacroute. Sa puissance de production de froid facilite le retour rapide de la température au point de consigne après chaque ouverture de porte. Froid & Services, à Chasse-sur-Rhône, assure le conseil, le montage et l'entretien des groupes. » ■



Carrosserie Lamberet avec rideau arrière pneumatique, groupe Frigoblock bi-température pour surgelés et frais/sec, hayon rétractable Bähr, et rideau d'air sur porte latérale côté surgelés.



© JOSEPH MELIN

Thierry Grandjean, Président de Disprodal.



© JOSEPH MELIN

Guy Lacroute, Responsable logistique.

FOCUS CARROSSERIE

COORDINATION SYLVIE WARNET

> CERTIFICATION

GRUAU ISBERG CERTIFIÉ CERTICOLD PHARMA



Les produits de la marque Isberg sont certifiés par le Cemafroid, afin de répondre aux contraintes du respect de la chaîne du froid pour le transport médical.

Gruau s'affirme comme le premier constructeur-carrossier de VUL à obtenir le label CertiCold Pharma Engin, en tant que fabricant, et l'un des premiers centres de tests CertiCold Pharma qualifié pour procéder aux contrôles de véhicules neufs et lors du

renouvellement de leur agrément tous les 3 ans. Fort d'un bureau de R&D intégré et d'une maîtrise totale du prototypage, de la production et des tests, Gruau a développé une solution multi-température inédite répondant aux exigences strictes de ce label, obtenue suite à une

démarche volontaire. Reconnu à l'échelle européenne, le label CertiCold Pharma est, pour le client-utilisateur, un gage de qualité et de performance pour le transport de produits sensibles qui nécessitent sécurité et traçabilité. Les critères pris en compte répondent au Guide des Bonnes Pratiques de l'Industrie Pharmaceutique. En plus de prendre en considération le respect de la chaîne du froid, le label intègre des critères draconiens en matière de développement durable. ■

> MAINTENANCE PRÉDICTIVE

LE FUTUR CONNECTÉ SELON LAMBERET

Le temps de la maintenance prédictive est arrivé chez Lamberet qui conjugue le verbe connecter à tous les modes.



À l'occasion de la table ronde animée par FroidNews au Congrès de la Chaîne Logistique du Froid sur la maintenance prédictive, Lamberet a fait part de sa vision sur ce sujet : « Dans de nombreux cas le taux de dis-

ponibilité des véhicules est mesuré, et ces informations permettent de mettre en place la maintenance prédictive, explique Franck Altmayer, Directeur Produit de Lamberet. Bien en amont du curatif ou du correctif, la maintenance

prédictive fait appel à la mesure. Grâce aux moyens numériques automatisés embarqués, il est possible d'enregistrer une multitude de données qui sont croisées avec les conditions d'exploitation pour définir les plans de maintenance. » Lamberet vise ainsi à identifier parfaitement les risques sur les véhicules : côté châssis par les éléments roulants ou au niveau de la carrosserie pour les ouvrants essentiellement, tout comme les hayons élévateurs et les groupes frigorifiques. Les défaillances sont anticipées par des interventions prédictives, avec la possibilité de mutualiser les immobilisations en exploitant les temps masqués. Lamberet associe le multiplexage (moyen de concentration d'informations sur les véhicules) à la télématique, pour mesurer et communiquer, en temps réel, vers le conducteur et aussi vers le responsable de parc, et encore vers les responsables de planning d'exploitation. « Prenons l'exemple des capteurs embarqués sur le rideau isotherme qui ferme l'arrière de la carrosserie. Ils

« LE TAUX DE DISPONIBILITÉ DES VÉHICULES EST MESURÉ, ET CES INFORMATIONS PERMETTENT DE METTRE EN PLACE LA MAINTENANCE PRÉDICTIVE »

FRANCK ALTMAYER, DIRECTEUR PRODUIT DE LAMBERET.

mesurent le nombre de cycles d'ouvertures/fermetures et grâce à l'expérience de notre bureau d'étude et des données relevées sur de précédents véhicules, le plan de maintenance a validé une intervention prédictive à 15 000 cycles, poursuit Franck Altmayer. Si le paramétrage d'alerte a été validé à 13 500 cycles, via la télématique, l'information est

remontée vers le responsable de parc sans nécessiter ni risquer l'immobilisation du véhicule. Comme la visite technique annuelle obligatoire du hayon élévateur est prévue sous quinzaine, et que la vidange du moteur du groupe frigorifique devra être faite dans 500 heures, le logiciel d'optimisation de gestion de parc va proposer par anticipation 1, 2 ou 3 dates d'immobilisation avec un temps donné d'intervention vers le bureau d'exploitation du transporteur. » Grâce à ce réseau de datas coordonnées, l'intervention sera planifiée et optimisée avec le plan de charge du garage et des contraintes d'exploitation. « L'étape suivante, pour nous constructeurs, sera de proposer les réservations, commandes et expéditions de pièces détachées chez l'exploitant, le tout piloté directement par les mesures expédiées en temps réels sur notre futur serveur de maintenance prédictive. » ■



CHEREAU, PRÊT ? PARTEZ !

« Chereau commercialise sa gamme de véhicules utilitaires légers équipés d'une cellule frigorifique Chereau FRCX de 12 ou 13 m³, avec ou sans hayon sur Renault Master plancher ou châssis-cabine », explique Xavier Wilkie, Directeur Commercial. Notons la possibilité d'adapter la cellule selon les besoins avec déflecteur, caméra de recul, étagères, rails d'arrimage, porte latérale, etc. Ces véhicules sont neufs, garantis 24 mois par le réseau Renault Pro+ et disponibles immédiatement. » C'est le prêt-à-rouler façon Renault Pro+.

Entre 3T5 et Poids Lourd

MAXIFRIGO

www.maxicargo.com

Utilitaire 3T5

600 kg

Maxifrigo 3T5 + 3T5

1.500 kg

Permis BE voiture + remorque

Poids Lourd 7T5

2.500 kg

Sécurisez vos livraisons jusqu'à 1.500 kg en utilitaire

FOCUS CARROSSERIE

COOL !

Aubineau, une livrée tirée au cordeau

Vu au Cemafruid : Aubineau signe cette très belle livrée originale pour Grière Distribution (Groupe Antoine) avec sa porte gauche disposée pour l'accès direct en livraison dans certaines rues en sens unique.



Du caviar pour ZOE ECP

Marcel Lebrequier, Président d'ECP, annonce la commercialisation de sa création isotherme 100% électrique sur base Zoe dans le réseau Renault Pro+ avant l'hiver. Classée en catégorie Utilitaire, Zoe ECP est multi-usages au quotidien (comme une auto 2 places). Elle peut transporter des marchandises thermosensibles tels que produits médicaux sous température dirigée. Et chez FroidNews, nous verrions bien la mutualisation de l'offre Zoe ECP en livrée chic pour des grands palaces parisiens du triangle d'or et autres restaurants, pâtisseries et traiteurs de luxe (en province, aussi). Aux dernières nouvelles, Zoe ECP était au Cemafruid pour passer les tests de performances ! Souhaitons-lui la mention Très Bien.



Notre photo : Kangoo ZE vue au Cemafruid portant une robe très mode.

Autonomie d'environ 100 km en usage standard pour Master ZE Electrique.

> LECAPITAINE

PETIT FORESTIER FAIT LA COURSE EN TÊTE

Présenté en avant-première à Solutrans sur le stand Renault, Master ZE Electrique va être mis en test par Petit Forestier auprès des clients.



Ce véhicule très attendu pour l'accès en centre-ville est équipé d'une caisse rapportée signée Lecapitaine en PTC 3,1t. Explications par Stéphane Kerhouant, Responsable produits véhicules pour le groupe Petit Forestier. « Nous avons travaillé avec Renault dès 2017 pour élaborer ce prototype. Ce véhicule est le premier Master ZE Electrique plancher-cabine frigorifique de pré-série mis en exploitation en France. Fabriquée à l'usine Lecapitaine de Saint-Lo, la caisse de 11 m³ bénéficie d'une isolation renforcée pour températures positive et négative. » Petit Forestier a fait le choix du groupe mono-température Carrier Transicold Pulsor 400 de 3600 W à 0°C. Il est 100 % électrique

avec ses deux batteries lithium-ion indépendantes qui sont rechargées sur le secteur en fin de tournée. Sa capacité de production de froid permet d'assurer le transport de produits surgelés jusqu'à -20°C. L'autonomie en froid va être vérifiée en conditions réelles d'exploitation. « Notre idée de départ était de ne pas brancher le groupe frigorifique sur les batteries du véhicule pour ne pas diminuer ses performances ni son autonomie, poursuit Stéphane Kerhouant qui constate que la demande pour ce type de véhicules est en très nette augmentation sur le VUL, et aussi sur le lourd. » Petit Forestier attend maintenant l'arrivée des châssis électriques des constructeurs poids lourds DAF et Renault Trucks. ■

BARRIÈRES DE SÉCURITÉ DHOLLANDIA

Le constructeur Dhollandia prévoit, en option sur ses hayons élévateurs, des barrières de sécurité. Ce matériel complémentaire répond à une demande de sécurisation maximale de l'utilisateur du hayon. Intégrer une ou plusieurs barrières, sur les extrémités du plateau, permet ainsi de bien délimiter la zone de travail et offre une protection réelle contre le risque de chutes et la protection des marchandises pendant le levage/la descente du hayon. Ces barrières sont également pensées pour



optimiser le (dé)chargement de marchandises. Plusieurs modèles, adaptés aux différents métiers et aux utilisations clients, sont donc disponibles (barrières pivotantes, escamotables, etc.). ■



Ce service center est un atelier certifié UTAC, garantie d'une haute qualification pour modifier des véhicules immatriculés, disposant d'un équipement technique de dernière génération.

LECITRAILER RÉPARE TOUS LES FRIGOS

Les nouvelles installations de LeciTrailer traitent la réparation de frigos toutes marques, près de Lyon.

LeciTrailer continue à miser sur l'offre d'un service après-vente intégral pour tous types de véhicules, toutes marques. Dans cet objectif, LeciTrailer dispose à Satalas-et-Boncelles 55 000 m² d'installations consacrées à la réparation de semi-remorques LeciTrailer et autres marques. Le carrossier-constructeur a agrandi ses installations, en consacrant des zones spécifiques à la réparation des carrosseries frigorifiques (fibre de polyester ou autres), du VUL à la semi-remorque. ■



SOR, VIVA ESPAÑA !

Chereau annonce la distribution de la gamme frigorifique du constructeur espagnol SOR en semi-remorque et porteur. De quoi élargir une offre à prix d'attaque pour lancer la contre-offensive contre les constructeurs allemands et turcs. Avec son modèle Sorry, nul doute que le carrossier ne présentera aucune excuse.

SKO COOL COMPLETE avec Pack EXECUTIVE:
Coefficient K = 0,33W/m²K
Pour que votre rentabilité reste en pôle position.

L'efficacité du leader européen

S.KO COOL COMPLETE
Une isolation exceptionnelle associée au groupe frigorifique Schmitz Cargobull

SCHMITZ CARGOBULL
The Trailer Company.

Le pack EXECUTIVE intègre:
Le groupe frigorifique Schmitz Cargobull,
la télématique embarquée intégrale,
un contrat d'entretien très avantageux,
un réseau de partenaires dans toute l'Europe.

www.cargobull.fr

Plus d'infos : 04.74.95.16.16

COOL !

Nouvel'R,

pas de promesses en l'air

Avec Nouvel'R, virus, bactéries et moisissures ont la vie dure. « Nos systèmes de désinfection-désodorisation offrent une efficacité prouvée dans l'air et sur les surfaces, sans diffusion de produits, sans filtration, sans consommables, affirme Philippe Kurtz, Fondateur de Nouvel'R. Ils garantissent le maintien des produits périssables dans d'excellentes conditions d'hygiène en détruisant les agents pathogènes. » Ces matériels sont adaptés aux milieux agro-alimentaires. Ils trouvent leur application dans les lieux de stockage, les locaux déchets, les véhicules de transport, etc. Les tests montrent un abattement considérable des UFC sur les surfaces des véhicules ainsi que sur les carcasses de viandes pendues. Des solutions de décontamination mobiles sont également disponibles.

Combiterm de Coolterm

Le Combiterm a été pensé pour les logisticiens qui doivent contrôler rapidement la température avant d'accepter la marchandise : prise à distance par infrarouge (IR), confirmation en cas de doute avec une sonde à piquer, pas de visée laser qui puisse provoquer des lésions de la cornée.

COLIBUS FRIGORIFIQUE 2.0

Une nouvelle version offrant un volume record de 6 m³ est à l'étude.

Face au succès de ce véhicule 100% électrique urbain de grande capacité, Lamberet développe une gamme complète de solutions de froid sur base Colibus. Premier axe de développement : la caisse isotherme est déjà disponible avec porte latérale ou arrière et des aménagements dédiés à la distribution. Second axe de croissance, le groupe frigorifique avec une véritable innovation au niveau de la gestion des batteries, centralisée. Désormais, un seul câble de recharge est



nécessaire, au lieu de deux précédemment (un pour les batteries de traction et un pour les batteries du groupe). Le fonctionnement secteur du groupe est ainsi couplé au seul câble de recharge véhicule. Désormais le groupe frigorifique et la traction bénéficient d'un stockage énergétique centralisé. Il en résulterait un gain de plus de 50 kg au bénéfice de l'autonomie et de la charge utile, ce qui renforce les qualités propres du Colibus, à savoir un châssis léger et une charge utile optimisée. ■

KLÉGÉ, DE LA BELLE OUVRAGE

« Notre savoir-faire en termes d'outil pour la livraison urbaine sous température dirigée s'exprime pleinement avec la réalisation de ce châssis 14t, commente Martial Bourgeois, Président de Klégé. Nous avons construit



une carrosserie bi température, à cloison mobile, dotée de 2 portes latérales coulissantes, du rideau AR électrique, et des rideaux d'air AR et latéraux. » ■



GRAND JEU DE L'ÉTÉ

Devinez le nom du discret carrossier isotherme qui se cache dans cette magnifique réalisation sur base Nissan et gagnez un abonnement d'un an au magazine FroidNews !
Votre réponse à sylvie.warnet@froid-news.com



YVELINES RESTAURATION CHOISIT MAXIFRIGO

« **Y**velines Restauration passe à la solution Maxifrigo pour baisser le coût de ses livraisons et simplifier la gestion de sa logistique », commente Audrey Le Goff, Directrice générale de Maxicargo. L'entreprise de RHD a fait appel à Fraikin qui lui a fourni 7

Maxifrigo en configuration Iveco Daily, concept Maxicargo et caisse frigorifique Klégé. « Nous avons retenu le groupe frigorifique Carrier Pulsor. La charge utile effective de marchandises est de 1500 kg tout en restant en solution utilitaire (permis remorque BE). » ■

TRIMAT AUX USA

Basé à Honfleur (14), Trimat part à la conquête de l'ouest avec ses kits pour Ford Transit 2t. spécialement développés pour le nouveau marché ouvert aux USA. Par ailleurs, Trimat dispose désormais d'un atelier de montage carrosserie pour des véhicules spécifiques.



COLD & CO
Cold Chain Expert

Concevoir Sur-Mesure & Certifier le Dernier Km sous Température Dirigée



MessengerBag (20 à 30 litres)
Glacière Multi-Applications personnalisable, alliant souplesse, grande légèreté (1kg), haute performance, flexibilité et respect de l'environnement. Facile à utiliser en zone urbaine.



CarryTemp (150 à 1000 litres)
Caisse isotherme, Certifiée ATP - Ambient - Frais - Congelé (3 en 1), lavable, facile à utiliser, réutilisable, légère, robuste, ultra-performante. Solution adaptée aux véhicules secs.

Showroom
10 ter Rue Volta,
94140 Alfortville, France
Tél : +33 1 53 14 11 15



www.coldandco.com

> EXPERTISE PHARMA

LES EMBALLAGES ISOTHERMES EN FONT DES CAISSES

PAR DIDIER GUILHEM, DIRECTEUR DE GXP CONSEIL

« **Q**uel que soit le système utilisé, actif ou passif, la clé de la réussite d'un transport sous température dirigée, garant du respect de la chaîne du froid, dépend non seulement de l'emballage, mais aussi d'autres facteurs que nous allons passer en revue, résume notre expert indépendant, Didier Guilhem, Directeur de GXP Conseil. L'emballage isotherme renferme une véritable technologie qui comprend des systèmes de plus en plus

est alors nécessaire afin de maintenir l'intégrité des produits ; en particulier pour les destinations lointaines. De la bonne sélection de la solution appropriée dépendra la réussite des opérations de transport. Tous les référentiels de l'industrie pharmaceutique parlant de transport à température dirigée, précisent bien que l'objectif est de garantir la qualité du produit transporté, quel que soit le mode utilisé. Pour ce faire, les options disponibles sur le marché sont au nombre de deux : les containers actifs et les containers passifs.

« TOUS LES ANS, L'IMPACT FINANCIER DES EXCURSIONS DE TEMPÉRATURE DANS LA LOGISTIQUE PHARMACEUTIQUE SE CHIFFRE EN MILLIARDS DE DOLLARS DANS LE MONDE. »
DIDIER GUILHEM, DIRECTEUR DE GXP CONSEIL.

performants destinés à des domaines très exigeants et divers. Citons les secteurs pharmaceutique, biotechnologique, médical et hospitalier, agro-alimentaire, ou encore du transport et de la logistique. » Il apparaît que pour une utilisation optimale de tout produit pharmaceutique ou biologique, la qualité est primordiale et doit être irréprochable. Ainsi les opérations de transports, considérées comme critiques dans de nombreuses analyses de risque, doivent être parfaitement maîtrisées. L'utilisation d'emballages isothermes actifs ou passifs

· **Les systèmes actifs** sont principalement employés pour des volumes importants (de plusieurs colis à plusieurs palettes), pour des produits à forte valeur ajoutée. Ces grands containers isothermes disposent de parois en matériaux composites, d'un système électrique et d'un compresseur, favorisant une circulation d'air homogène à l'intérieur du container. Le suivi optimal de la température s'effectue grâce à l'écran LCD installé

sur une face du container. Des prestataires offrent des services de location et de suivi, limitant au maximum les risques d'excursion de température et de perte du container. La plupart des containers sont adaptés au transport aérien ou routier.

On notera que ces systèmes ont un coût de location et d'expédition : la tarification constitue un frein à leur utilisation car elle s'évalue au poids, ou au poids / volume). La mise en œuvre nécessite également des opérateurs formés, généralement acteurs du transport, obligeant à une planification rigide des envois.

· **Les containers passifs** offrent une gamme de volumes très importante allant de quelques litres de volume





utilisable à plusieurs centaines. Leurs performances varient en fonction des systèmes employés. Ils sont plus simple d'utilisation que les containers actifs. Enfin, les containers passifs sont composés de l'association de 2 éléments (caisse + générateur chaud/froid), avec différents types de matériaux et de systèmes thermiques.

EMBALLEZ-MOI, BENOÎT !

Toute la complexité du choix résulte dans la combinaison caisse / système isotherme ainsi que la préparation de l'emballage. Cependant tous les fabricants fournissent des manuels utilisateurs, donnant la procédure à suivre pour préparer les systèmes thermiques et l'emballage. Les systèmes les plus performants sont constitués de caisse à base de panneau VIP avec des briquettes >>>

SYSTÈMES THERMIQUES

Les systèmes thermiques permettent de restituer la température intérieure, et sont principalement au nombre de 4. En fonction de leur composition, les températures restituées sont différentes.

La glace carbonique, ou carboglace, est constituée de CO₂ compressé, restituant des températures négatives situées autour de -60°C à -80°C.

Les briquettes en mousse, avec un fort pouvoir d'absorption de chaleur, sont ensachées dans des pochettes plastiques inertes en polyéthylène.

Les briquettes à base d'eau et de gel, sont utilisées depuis de nombreuses

années. Elles donnent un aspect d'eau gélifiée. Ces briquettes ont souvent un point de restitution de la température en dessous de la plage souhaitée, ce qui peut poser un souci pour du +2°C / +8°C, avec un risque de congélation.

Les briquettes, dites PCM, à base de matériaux à changement de phase, comme la paraffine offrant des stabilités très intéressantes et dans les plages de températures souhaitées. ■

4 PRINCIPAUX TYPES DE MATÉRIAUX

Polystyrène expansé : l'air est piégé dans les billes de polystyrène qui offrent une protection thermique. C'est une solution à la fois économique et écologique, car il s'agit d'un matériau recyclable et essentiellement composé d'air.

Polystyrène extrudé : le polystyrène extrudé est un matériau résistant et étanche à l'humidité. Il est particulièrement léger et facile à utiliser. Il a un pouvoir d'isolation thermique plus puissant que celui du polystyrène expansé.

Polyuréthane : la mousse de polyuréthane est un isolant composé de cellules renfermant un gaz à faible conductivité thermique. A résistance thermique égale, l'épaisseur du polyuréthane est

moindre que celles des autres isolants. Ce matériau est donc intéressant dans la recherche de volume utile.

Panneaux VIP : le Vacuum Insulated Panel est un panneau isolant sous vide. Il est caractérisé par une conductivité thermique comprise entre 3 et 7 mW/m.K. En clair, pour la même source de froid, le VIP offre une autonomie allant de 7 à 10 jours, soit 2 à 3 fois supérieure à celle réalisée par un isolant classique. Le VIP répond ainsi aux besoins spécifiques des grandes expéditions et plus particulièrement sous forte chaleur. Cet isolant est utilisé depuis le début des années 2000 dans les industries de l'aéronautique, de la marine, du bâtiment, de la réfrigération, etc. ■

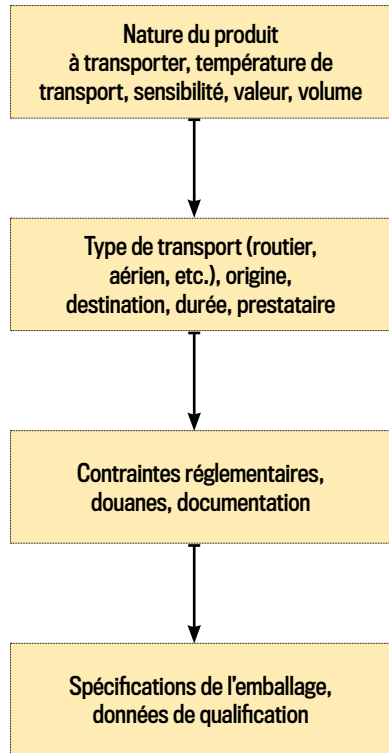
Panneaux isolants en polystyrène fond avec copyspace.



PANORAMA EXPERT

PAR DIDIER GUILHEM, DIRECTEUR DE GXP CONSEIL

>>> PCM. Leur coût d'achat est élevé. D'autres options sont possibles, moins performantes et donc moins coûteuses, utilisables en fonction des besoins et des produits à expédier. Certaines combinaisons sont impossibles car il n'est pas concevable d'utiliser de la glace carbonique dans des caisses à panneaux VIP, ou des briquettes PCM dans des caisses à faible pouvoir isolant comme le polystyrène. Les systèmes passifs offrent beaucoup d'avantages, le nombre important de volumes disponibles, de solutions différentes en fonction des durées de transport et de l'origine / destination, à des coûts jugés acceptables. Ce type d'emballages est facilement disponible dans le commerce et peut être directement préparé par l'utilisateur, et remis au transporteur de son choix. Pour les emballages dits premium pour le transport de produits à forte valeur ajoutée, des offres de location et de récupération des containers sont disponibles pour un meilleur contrôle des coûts. ■



POUR UNE MEILLEURE VISUALISATION DE LA DÉMARCHE À SUIVRE NOUS ALLONS CONSIDÉRER 2 EXEMPLES CONCRETS.

1/ Cas d'un chercheur devant effectuer l'expédition d'Organisme Génétiquement Modifié (OGM) soumis à autorisation d'importation, sous carboglace, vers les États-Unis.

Nature du produit : OGM
Contrainte température : Oui carboglace
Contrainte réglementaire : Oui licence importation
Conséquence : durée transport rallongée et délai possible à l'import
Durée estimée du transport : 48 à 72h

>>> **Potentiel emballage : polystyrène extrudé ou emballage polyuréthane.**

2/ Cas d'un industriel pharmaceutique souhaitant envoyer des unités thérapeutiques en cours d'investigation, entre +2°C et +8°C, vers un dépôt local en Amérique du sud, la problématique est tout autre.

Nature du produit : Unités thérapeutiques
Contrainte température : Oui +2 +8°C
Contrainte réglementaire : Oui autorisation d'essai clinique
Conséquence : durée transport rallongée et délai possible à l'import
Durée estimée du transport : 48 à 72h hors douanes

>>> **De nombreuses possibilités sont offertes, pouvant s'orienter vers des emballages passifs haut de gamme (panneaux VIP et briquettes PCM) ou actifs, l'intérêt étant de protéger le produit transporté contre les éventuels aléas du transport. Une seule condition que le container soit qualifié.**

Cependant d'autres paramètres permettront de s'orienter vers un emballage défini, comme celui choisi par le transporteur, certains offrant des services plus étendus que leurs concurrents, surtout pour les containers actifs, certains à grands volumes ou avec un meilleur suivi des expéditions.

LA RÉDACTION DE FROIDNEWS A RECENSÉ LES ENTREPRISES, CI-APRÈS. AVEC PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE : COLD&CO, COLDWAY, COOL LOGISTICS, ENVIROTAINER, ENBAINFOR, EMBAL'ISO, EXAM, ISOVATION, OLIVO, PLT BIOTHERMA, QUALIBOX, SOFRIGAM, SOFTBOX, SONOCO, VA-Q-TEC, VEBABOX. MALGRÉ TOUTS NOS EFFORTS POUR TENTER DE N'OUBLIER PERSONNE, VEUILLEZ NOUS CONTACTER POUR VOUS FAIRE CONNAÎTRE.

TABLE DES SYSTÈMES PASSIFS COMMERCIALISÉS

SOURCES : GXP CONSEIL

MATÉRIAUX CAISSE	SYSTÈME THERMIQUE	COÛT	PERFORMANCE	UTILISATION
Polystyrène expansé	Glace carbonique Briquette mousse Briquette eau gélifiée	+	+	Produits à faible valeur ajoutée, durée transport 24-48h
Polystyrène extrudé	Glace carbonique Briquette mousse Briquette eau gélifiée	+	+	Produits à faible valeur ajoutée, durée transport 24-48h
Polyuréthane	Glace carbonique Briquette mousse Briquette eau gélifiée Briquette PCM	++	++	Produits à valeur ajoutée moyenne à forte, durée transport 24-72h
Panneaux VIP	Briquette PCM	+++	+++	Produits à forte valeur ajoutée, durée transport supérieure à 72h

COLDWAY RENTABILISE LES FLUX LOGISTIQUES



Ce roll répond aux contraintes physiques et logistiques les plus exigeantes.

La gamme Alcaterm s'enrichit du roll à accumulateur de froid thermochimique qui permet de transporter à la demande des produits frais et surgelés. L'originalité de ce procédé réside dans la production de froid autonome, c'est-à-dire sans utilisation en continu d'énergie extérieure. Sans compresseur ni consommable, il est silencieux, écologique, peu exigeant en maintenance et n'est pas sujet à l'usure. Ce système est rechargeable sur secteur, ce qui permet de le réutiliser simplement. Contrairement aux solutions avec plaques eutectiques, ce système d'accumulateur de froid

thermochimique fournit un froid régulé quelles que soient les conditions extérieures. « Au-delà d'un parfait respect de la chaîne du froid, les Rolls de Coldway présentent également l'avantage d'être maniables », affirme Laurent Rigaud, P.D.G. Son utilisation est simple et immédiate, sans aucune préparation et avec très peu de main d'œuvre car pas de gestion d'eutectiques et de glace carbonique. ■

GOLD & CO DE BOUT EN BOUT



Certains donneurs d'ordres utilisent la CarryTemp sous sa forme standard ou sur-mesure.

Cold & Co propose des solutions isothermes complètes dédiées à la logistique urbaine, de la collecte jusqu'à la livraison à domicile. « C'est dans un esprit de rupture avec le schéma classique 'véhicule + groupe frigo' que nous avons développé des produits en froid passif,

affirme son dirigeant, Adrien Lehideux. Nous pouvons ainsi garantir la chaîne du froid, respecter une démarche environnementale en hyper-centre, ainsi qu'une flexibilité/mobilité extrêmes pour assurer les derniers mètres. » La CarryTemp est un conteneur isotherme rigide, lavable et de volume utile variable en standard. Ce contenant est certifié ATP pour le froid positif et le surgelé. L'apport énergétique est assuré par des plaques eutectiques (froid positif/négatif), et est compatible avec la glace carbonique. C'est la solution idéale pour une tournée multi-clients dans un véhicule sec ou monotempérature. A noter, le MessengerBag breveté Airliner®. Léger, il offre jusqu'à 45L de contenance. ■



L'offre globale de sécurisation de la chaîne du froid du médicament



Distribué par



NELUMBOX est le premier dispositif de refroidissement actif intelligent convenant pour une utilisation mobile ou fixe.

D'un volume de 5 litres utiles, il conserve la température de +2/+8°C jusqu'à 24 heures sur batterie.

Plus d'infos :

lucie.delau Bois@lamesure-bdt.fr

www.lamesure-bdt.fr

> GRANDE HAUTEUR

COMBILIFT PART À LA CONQUÊTE DE L'ESPACE

Le modèle Aisle Master remplace une combinaison de plusieurs chariots élévateurs, à mât rétractable et à contrepoids.



« L'UTILISATION MAXIMALE DE L'ESPACE DE STOCKAGE DISPONIBLE EST DONC UNE PRIORITÉ POUR GARANTIR DES OPÉRATIONS ÉCONOMIQUES ET PRODUCTIVES. »

XAVIER PITHON, BUSINESS MANAGER FRANCE DE COMBILIFT.

« Les coûts encourus par m² dans les entrepôts frigorifiques sont beaucoup plus élevés que dans les entrepôts conventionnels, explique Xavier Pithon, Business Manager France de Combilift. L'utilisation maximale de l'espace de stockage disponible est donc une priorité pour garantir des opérations économiques et productives. Dans cet objectif, notre gamme Aisle Master de chariots élévateurs

articulés à spécifications entrepôts frigorifiques, permet de réduire au minimum les largeurs d'allées de travail (1900 mm avec des palettes Europe) pour atteindre une densité de palettes optimale. » Le modèle Aisle Master peut travailler à l'intérieur des rayonnages ainsi qu'en extérieur pour le chargement et le déchargement. Il est conçu pour s'adapter facilement aux conditions difficiles de l'entrepôt frigorifique : là où d'autres camions auraient du mal à passer de la température négative aux zones

Combilift, spécialiste de la manutention basé en Irlande, fournit également certains autres produits pour les entrepôts frigorifiques. Par exemple, le gerbeur à pantographe Combi-WR. Il fonctionne également dans des allées très étroites pour une utilisation peu encombrante, et dispose d'un timon multi-position breveté qui garantit un environnement de travail très sûr pour l'opérateur et tout autre personnel se trouvant à proximité. Comme les opérateurs peuvent se tenir sur le côté de l'unité plutôt que derrière, cela élimine le risque d'être coincé entre le chariot et le rayonnage lors de la prise ou de la mise en place des palettes. La construction robuste du Combi-WR et ses caractéristiques spécifiques telles que l'huile wax free grade 32 et la roue motrice arrière Vulkollan Tractothan, pour une excellente adhérence, en font le choix idéal si les gerbeurs accompagnants sont préférés aux chariots à conducteur.

ambiantes, par exemple, il n'y a aucun problème d'accumulation de condensation. L'utilisation d'un type de chariot polyvalent plutôt que de plusieurs modèles contribue également à réduire davantage les coûts.

CONFORT

« Il est particulièrement important de garder les caristes au chaud, et cela réduit le temps nécessaire aux pauses en environnement froid, poursuit Xavier Pithon. La conception de l'Aisle Master garantit des conditions de fonctionnement confortables, ce qui augmente la productivité. Les scanners de codes-barres peuvent être utilisés contre une zone spécifique de la vitre depuis la cabine chauffée entièrement fermée, permettant aux opérateurs d'effectuer toutes les tâches nécessaires sans quitter le confort du poste de travail chauffé. » Le froid extrême peut également être impitoyable sur les équipements, drainant rapidement les batteries. Doté de puissantes batteries de 930 Ah, le Aisle Master présente des performances optimales et un fonctionnement prolongé à des températures aussi basses que -35°C. Le changement de batterie à l'aide d'un transpalette à l'arrière du Aisle-Master est un autre avantage. ■

NOUVEAU CENTRE MANITOU R&D



Les travaux représentent un investissement d'1,5 million d'euros offrant un nouvel espace composé d'une piste et d'un bâtiment certifié RT 2012.

« **E**n automatisant les différentes phases de test, nous sommes capables d'accélérer les essais sur nos machines pour apporter toujours plus de fiabilité à nos utilisateurs, explique Jean-Yves Augé, Directeur R&D du groupe Manitou. Il s'agit ici de certifier la capacité et l'endurance de l'ensemble de nos gammes et des produits futurs. Nous nous inscrivons pleinement dans une démarche d'amélioration continue. » Le centre dispose de plusieurs robots de test qui permettent également d'éprouver la résistance de pièces majeures, ainsi que de nombreux autres types de composants. 16 personnes sont dédiées à la conduite et à la maintenance des bancs d'essais, tout en travaillant en parallèle à des actions pour améliorer l'efficacité des installations au service de la robustesse des produits.

GAMME FROID

La gamme ME est également disponible en version spécification grand froid. Cette option permet de protéger la machine et ses composants jusqu'à -25°C. Elle est principalement utile pour effectuer de nombreux allers-retours entre une zone tempérée et froide d'un entrepôt. Cette spécification est également disponible sur les modèles de la gamme ER (chariots rétractables électriques), qui permet d'évoluer jusqu'à -35°C, grâce aux protections antirouilles et composants étanches. ■



lorsque tout
repose sur
la **fiabilité...**

SENSIA



Les modèles SENSIA accroissent le rendement et ceci quel que soit l'environnement de travail, grâce au système de commande novateur par minileviers, le plus sensible et le plus précis au monde.

L'efficacité du travail en entrepôt et dans des chambres froides

Chaque chariot à mât rétractable Mitsubishi est spécialement conçu pour optimiser le niveau de performance de l'opérateur. Les Chariots de la gamme SENSIA, disponibles de 1.4 à 2.5 tonnes, sont développés pour travailler de manière naturelle et économique. Ils sont capables d'atteindre des vitesses de translation allant jusqu'à 14 km/h et les paramètres du chariot peuvent être personnalisés à la demande. Dotée d'un poste de conduite spacieux et confortable, la cabine peut être adaptée aux univers de « grand froid » : régulation de la température interne, dégivrage et fenêtres chauffées électriquement, isolation renforcée, visibilité à 360°...



Mitsubishi Forklift Trucks France
151, route de Grenoble - 69800 Saint-Priest
Tél : +33 (0)4 72 79 42 70
Fax : +33 (0)4 72 79 42 79
email : info@mitforklifts.fr

www.mitforklifts.fr

MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS

> PUISSANCE

FENWICK 'ÉNERGISE' SON OFFRE LITHIUM ION



Premier constructeur à proposer un dispositif de location de ses batteries Li-ION pour sa gamme désormais disponible jusqu'aux frontaux électriques 80V.

Parce que l'investissement nécessaire pour intégrer la technologie lithium-ion est plus lourd que pour une technologie standard (batterie plomb), Fenwick-Linde propose une solution de location clé en main avec un loyer mensuel basé sur l'utilisation réelle* du chariot, et intégrant la garantie de la batterie et les services associés. Ainsi ce contrat de location garantit tranquillité et sérénité aux utilisateurs, en leur permettant de disposer à tout instant d'une batterie en parfait état de fonctionnement, pour un loyer calculé selon l'application réelle du chariot. « Notre engagement, chez Fenwick-Linde, c'est d'être en mesure d'accompagner et de proposer au plus grand nombre l'accès à nos innovations technologiques. Cela passe notamment par des solutions de location adaptées, souples et conçues en fonction des contraintes des utilisateurs », affirme Christian Sauzin, Directeur Marketing.

* selon nombre de kWh consommé par le chariot sur x années.

Casses	Gains pour le client
Changement de batterie	
Investissement salle de charge	Loyer batterie
Loyer batterie	
Coût d'utilisation global batterie plomb ouvert	Coût d'utilisation global batterie Li-ION

Les chariots lithium-ion Fenwick sont conçus pour absorber une décharge importante (95 % contre 80 % pour les batteries acide plomb ouvert ou 60 % pour du plomb

« Comparaison du coût d'utilisation global batterie plomb ouvert versus Li-ION. Application : chargement / déchargement de camions avec un chariot de magasinage en 3 x 8 (voir graphique).

pur). Sur un marché où la moyenne se situe au mieux à 8 capacités de batteries, Fenwick est le seul constructeur capable de proposer trois tensions différentes sur la gamme des chariots (24V / 48V / 80V), soit au total 12 capacités de 82Ah à 1 316Ah : ce qui offre un dimensionnement parfaitement adapté aux besoins en énergie de l'application du client. ■

> GESTION DE FLOTTE ET D'ENTREPÔT

L'INTRALOGISTIQUE AVEC STILL

Still présente ses outils (applications web de portails en ligne Still neXXt fleet) ainsi que son département Consulting pour les prestations de services et les conseils de gestion et d'organisation d'entrepôts.



Plus de 100 000 chariots sont actuellement suivis grâce à des logiciels Still à travers le monde.

« Nous avons créé une plateforme particulièrement souple pour offrir à nos clients à la fois une grande simplicité d'utilisation et l'assurance d'une continue évolution, avec l'intégration de nouveaux services, donc l'assurance d'une gestion de flotte toujours optimale », résume

Marc Deldicque, Directeur Applications & Services chez STILL France. Toutes les informations importantes, données commerciales des ERP et techniques associées à celles provenant directement des chariots, sont réunies dans un univers unique. Le client peut donc effectuer une analyse précise et approfondie de sa flotte depuis n'importe quel lieu et sur n'importe quel type de terminal (ordinateurs portables, tablettes numériques, smartphones). Still offre une période d'essai de 30 jours, durant laquelle le client a accès à l'intégralité des fonctions. Il a ensuite la possibilité de s'abonner à diverses applications, dont les coûts sont facturés. ■

COMBILIFT
LIFTING INNOVATION

**AISLE
MASTER**



Augmentez votre capacité
de stockage jusqu'à **50%**



VOS SOLUTIONS DE MANUTENTION DE CHAMBRE FROIDE



↑
Hauteur
de levée
jusqu'à
15
mètres
↓



Fonctionne
dans une
← allée aussi →
étroite que
1.6m

combilift.com

> SYSTÈME COMPLET

MAGASINS DE STOCKAGE FROID NEGATIF

Alstef est fournisseur de solutions automatisées pour le stockage et la préparation des produits palettisés et propose des systèmes complets.

La fiabilité et la haute disponibilité des transtockeurs et des équipements de manutention, permettent un stockage en froid intense sans présence humaine avec une parfaite connaissance du stock et traçabilité des charges grâce au logiciel Stockware développé par Alstef. « Par rapport à une solution traditionnelle, le coût de stockage est optimisé grâce à une réduction du volume à maintenir en température, à l'absence de personnel travaillant en froid négatif et à la diminution des déperditions thermiques. » Selon les besoins clients et leur mode de fonctionnement, Alstef dissocie les fonctions de stockage en froid négatif intense de celles de préparation de commandes en froid positif (de 1°C à 5°C). Cette organisation avec opérateurs travaillant en poste fixe dans un environnement à température positive augmente leur productivité et leur confort de travail. Dans la plupart des installations réalisées par Alstef, les

palettes préparées sont réintroduites en chambre froide automatique. Il n'y a pas de chambre froide spécifique pour l'expédition. Les équipements sont dimensionnés sur un flux de pointe afin de minimiser le temps de chargement des camions et garantir ainsi le respect de la chaîne du froid.

CONTRATS

Le secteur de l'industrie agroalimentaire investit beaucoup dans les systèmes automatisés sous la pression des chargeurs de la grande distribution qui demandent de plus en plus de livraisons fréquentes avec des colis de plus en plus petits pour approvisionner leurs plates-formes en flux tendus. « L'industrie agroalimentaire représente 50% de nos activités, poursuit le dirigeant. L'évolution des modes de consommation induit des modifications dans la préparation de commandes. Le stockage en froid positif et négatif constitue un axe stratégique de notre développement. On assiste à un basculement de la demande



ILLUSTRATIONS

- 1.** Alstef fournit des matériels capables de supporter -28°, comme le stockage en rayonnage avec des partenaires (Feralco, Storax ou Stow).
- 2.** Pour le convoyage entrée-sortie, Alstef propose aussi des solutions dont les AGV (comme ceux de BA Systèmes).

vers les solutions automatiques chez les logisticiens y compris dans le froid. Les chargeurs optent pour des contrats jusqu'à 7 ans qui permettent d'investir dans des solutions d'automatisation complète. » D'une manière générale, les clients n'achètent pas du matériel mais des performances et de la fiabilité. On parle plutôt de connexion avec leur ERP, de temps de préparation, de séquences de livraison, et de tous les sujets qui tournent autour des fonctionnalités. Alstef passe plus de temps sur les interfaces informatiques, les analyses fonctionnelles qui seront intégrées à la digitalisation de leur supply chain. ■



« AVEC UNE VINGTAINNE DE SITES ÉQUIPÉS EN FRANCE, COMPTABILISANT PRÈS DE 300 000 M³, ALSTEF EST SANS CONTESTE LE LEADER FRANÇAIS DES CHAMBRES FROIDES AUTOMATISÉES PAR TRANSTOCKEURS . »
PIERRE MAROL, PRÉSIDENT D'ALSTEF.

> TÉMOIGNAGE

STG EXPLOITE 1000 MACHINES

Le logisticien a fait le choix de la gestion centralisée avec son propre parc de machines de secours.



« **N**ous avons référencé 4 fournisseurs depuis 2014, principalement Fenwick en manutention et Jungheinrich en logistique, ainsi qu'Aprolis, UniCarriers,

explique Stéphane Leroy, Responsable magasins et matériels de production chez STG. *Aujourd'hui, le chariot est un outil de gestion sociale dans l'entreprise. Je demande à mes fournisseurs un matériel fiable, bien entretenu, des visites réglementaires tenues à jour, et un accompagnement en location courte durée en cas de pics d'activité.* » STG a fait le choix de la gestion centralisée avec son propre parc de machines de secours. Pour les matériels très engagés à plus de 1600 heures par an, le logisticien opte pour la LLD 48 et 60 mois. « On peut aussi effectuer des rachats de matériel en fin de location pour des engins qui ont tourné 500 et 800 heures par an. » La batterie gel est privilégiée

PARC STG

- 200 machines de levée manuelle et de translation à assistance électrique. Climax est la marque référencée vendue par TVH (Belgique).
- 400 gerbeurs 'accompagnant' double palettes pour les semi-remorques double étage option grand froid (dont 100 gerbeurs portés).
- 200 machines transpalettes 'accompagnant' pour les quais.
- 50 machines en préparateurs de commande dans les bases logistiques.
- 40 chariots rétractables en sec et grand froid avec cabine chauffée.
- 110 transpalettes portés.

pour les engins destinés à la livraison du dernier mètre. STG a acheté un régénérateur pour prolonger les batteries de 2 à 3 ans supplémentaires. ■

FIABILITÉ SIMPLICITÉ RENTABILITÉ MANITOU

Une machine immobilisée, c'est une organisation de travail perturbée. Manitou s'en préoccupe, concentrez-vous sur votre activité. Le M125 est conçu simplement avec toute l'expertise fondamentale Manitou pour une utilisation aisée et une maintenance minimale. Ainsi, vous travaillez en toute sérénité et votre coût total de possession est optimal. Manitou, le choix gagnant pour votre journée de travail !



> CONCENTRATION

STEF ACQUIERT EXPRESS MARÉE

Stef complète son offre de services pour les produits de la mer avec l'acquisition de la société Express Marée.

L'acquisition d'Express Marée renforce la présence de Stef dans le transport et la logistique des produits de la mer. Les 450 salariés et 7 plates-formes de l'entreprise familiale basée à Lézignan-Corbières (11) vont permettre d'asseoir la position de Stef en France et à l'international. « Nous sommes ravis de nous adosser à un grand groupe comme Stef avec qui nous travaillons depuis de nombreuses années

notamment avec le réseau Seafoodways¹. C'est une garantie de continuité de service et de qualité dans ce réseau européen de distribution et collecte des produits de la mer en Europe », déclare Julien Raynaud, Directeur général d'Express Marée.

HORIZON

En 2017, le groupe Stef a créé une succursale dédiée aux produits de la mer : Stef Seafood. Cette entité compte 700 salariés et 17 plates-formes en France et en Italie. L'acquisition d'Express Marée permet à Stef Seafood de proposer aux acteurs de Seafoodways une couverture complète du territoire national, intégrant dorénavant le Sud-Ouest et le Languedoc-Roussillon. « L'acquisition de ce partenaire historique, est motivée par la grande complémentarité de nos deux sociétés et de nos équipes. Le groupe Stef réaffirme sa stratégie de croissance et de spécialisation sur le marché des produits de la mer. Nous

EXPRESS MARÉE ENTRE TERRE ET MER

Depuis 1948, l'entreprise familiale, assure la logistique des produits de la mer.

Express Marée propose un service de transport et logistique dans plusieurs filières : produits de la mer, surgelés, produits frais, primeurs, produits secs et emballages. L'entreprise est en constante connexion avec les principaux ports de pêche et la livraison des marchés comme Rungis, Toulouse, Bordeaux, Marseille, Oyartzun et Barcelone. Les produits de la mer représentent 75 % du C.A. (100 000 t. transportées/an). Ces produits sensibles nécessitent une exigence humaine et matérielle. 100% des semi-remorques et 50% des porteurs sont en multi-températures et géolocalisés en



L'entreprise est implantée dans la région Languedoc-Roussillon depuis 1948.

temps réel. Express Marée est également engagée pour le développement durable et adhère à la charte Objectif CO₂. ■

XPO FROID



XPO Logistics augmente ses capacités en température dirigée négative en France avec une nouvelle plateforme multi-clients de 100 000 m³ à Sainghin-en-Mélantois (59). Le site a reçu la certification BREEAM Good. Il comprend deux cellules frigorifiques de 4000 m² chacune (-25°C / -18°C), et deux zones de 500 m² chacune, avec en tout 22 portes à quai. Le site sert principalement les secteurs F&L, viandes et pizzas surgelés distribués en GMS ; et les produits de boulangerie - pâtisserie pour les clients distributeurs, dont les magasins d'Auchan Retail France dans la région Nord. ■

(de g. à d.) Fernando Raposo (Directeur du site), Bertrand Le Goff (Directeur Général Supply Chain France de XPO Logistics), Marie-Josée Tournon (Adjointe au Maire de Sainghin-en-Mélantois), Grégory Blouin (Président de Virtuo Industrial Property) et David Charvier (Directeur Température Dirigée France de XPO Logistics).

« NOUS SOMMES RAVIS DE NOUS
ADOSSER À UN GRAND GROUPE
COMME STEF AVEC QUI NOUS
TRAVAILLONS DEPUIS DE
NOMBREUSES ANNÉES »

**JULIEN RAYNAUD,
DIRECTEUR GÉNÉRAL
D'EXPRESS MARÉE.**

complétons ainsi notre dispositif France
et accélérerons notre dynamique de
développement sur ce marché exigeant »,
complète Michel Fons, Directeur des
activités Seafood du Groupe STEF. ■

1. Le réseau Seafoodways est un dispositif de
transport et logistique des produits de la mer en
Europe. Il regroupe : Express Marée, Hopi, Kotra
Logistics, Med Frigo, Olano, O'toole Transport
et Stef.



(de g. à d.) Gérard Raynaud, Président d'Express Marée, Marc Vettard, Directeur général délégué de
Stef Transport, Julien Raynaud, Directeur général d'Express Marée, Michel Fons, Directeur des activités
Seafood du Groupe Stef.

**Solutions
de stockage**

STORAX Engineered
Storage
Solutions



www.storaxsolutions.com

ELEVATE YOUR BUSINESS

> DITES-LE AVEC DES FLEURS

BOTANIC VÉGÉTALISE LES RÈGLES DE TEMPÉRATURE

PAR ERICK DEMANGEON

Le choc thermique est un danger redouté par les végétaux. Pour l'éviter, Botanic déploie une logistique sous température contrôlée positive de bout en bout allée à une démarche de réduction de son empreinte carbone.



Depuis près d'un an, Botanic utilise des tracteurs GNL pour sa distribution.

© BOTANIC

Enseigne de jardinerie, Botanic compte 63 magasins en France. A cette filiale des Serres du Salève s'ajoute Médor & Cie. Cette seconde marque du groupe est à la tête d'une cinquantaine de boutiques spécialisées dans l'alimentation et les accessoires pour animaux.. « En sus de livraisons directes fournisseurs, l'approvisionnement de ces réseaux s'appuie sur une plateforme sous température contrôlée positive de 20 000 m² à Saint-Vulbas, près de Lyon, où nos flux sont massifiés et optimisés», présente Jean-Claude Courant, directeur logistique. Gérée par Auxine Logistic, filiale des Serres de Salève, cette plateforme répond à la fragilité du végétal. « Sur l'ensemble de notre logistique, nous maintenons une température constante de 14°C - 16°C ». Salué pour sa performance énergétique par l'ADEME, le site de Saint-Vulbas respecte cette exigence grâce à une isolation renforcée l'été et au moyen

> FLUIDITÉ

FAST TRACK PAR STACKR ET SHIPPEO

Spécialiste de la gestion automatisée des accès sur site logistique et industriel, Stackr annonce un partenariat exclusif avec Shippeo.

« **N**ous voulons répliquer ce qui existe dans le transport aérien avec la carte d'embarquement électronique. Il n'y a aucune raison que les transporteurs routiers perdent 4 heures par jour à attendre », commentent les signataires du partenariat (photo). Fast Track permet aux transporteurs d'accéder instantanément aux

sites logistiques, en réduisant potentiellement à zéro l'attente sur site. En effet, après accord et validation du transporteur et du chargeur, la plateforme Shippeo transmet directement son heure estimée d'arrivée (ETA) à e-Gestrack, la solution de Stackr. Le destinataire peut ainsi avoir une vue complète dans e-Gestrack des flux de camions. La seconde valeur ajoutée

de Fast Track se trouve "in-situ" lors de l'arrivée sur le site : lorsque le véhicule se présente sur le site, le contrôle d'accès est automatisé au moyen des capteurs et systèmes vidéo d'e-Gestrack et la barrière s'ouvre automatiquement, sans que le conducteur quitte son véhicule. ■

Pierre Khoury, DG de Shippeo et Franck Zulian, DG de Stackr.



« ...100 % DE NOS LIVRAISONS SONT ASSURÉES PAR VÉHICULES FRIGORIFIQUES »

JEAN-CLAUDE COURANT,
DIRECTEUR LOGISTIQUE
BOTANIC.

de dispositifs radiants fonctionnant au gaz l'hiver, à régulation automatique.

CHASSE AUX CHOCS THERMIQUES

Chaque année, la plateforme expédie 500 000 palettes et rolls. « Pour préserver la fraîcheur et la qualité des végétaux, 100 % de nos livraisons sont assurées par véhicules frigorifiques ». Intégrant une forte saisonnalité avec une multiplication par 5 des volumes livrés au printemps, Auxine impose à ses transporteurs la mise à quai de caisses à des températures comprises entre 14 et 16 °C, toutes saisons. « C'est une particularité de notre métier, nous demandons des relevés de température en cas de litige car à réception sur nos points de vente, un végétal ayant subi un choc thermique se voit immédiatement ».

PREMIERS VÉHICULES GNL

Choisis pour leur expertise du végétal, 12 transporteurs frigorifiques travaillent



(de g. à d.) Jean-Claude Courant, directeur logistique de Botanic avec Cyril Carrel, son responsable Transport

à l'année avec Botanic sur la base de tournées attribuées selon leur région d'origine. « Avec eux et le concours des fournisseurs de nos réseaux de distribution, nous essayons de bâtir autant que possible des boucles allers-retours en charge ». Cette volonté de réduire son empreinte carbone se vérifie aussi par la location avec chauffeur de 2 ensembles routiers fonctionnant au gaz naturel liquéfié auprès des Transports Pierre Charvin. De marque Iveco, « ils sont opérationnels depuis juillet 2017 et nous étudions la commande de 2 ensembles supplémentaires », conclut Jean-Claude Courant. ■

> LOCATION

FRAIKIN MET PLEIN GAZ



Exfret44, Fartrans et Transfret, agences du Groupe Barré, ont confié à Fraikin le renouvellement d'une partie de leur parc qui porte sur 71 tracteurs GNL au premier semestre. Fraikin est en charge de la majorité du parc LLD de son client depuis plus de dix ans. Le loueur s'est par ailleurs engagé dans une démarche de labellisation de ses agences pour entretenir les véhicules au GNV. Enfin, en ajoutant 71 tracteurs gaz à sa flotte, le loueur double son parc de véhicules gaz.

« Ayant connaissance de l'implication de Fraikin dans le développement des véhicules GNV, nous nous sommes tout naturellement tournés vers notre partenaire lorsque nous avons été convaincus par l'efficacité de cette technologie », explique Pascal Charrier, Directeur Administratif et Financier chez Exfret44.

COOL !

Ça bouge en Pologne

LPR - La Palette Rouge - et Euro Pool System confirment leur engagement éco-responsable et annoncent leur implication active dans la création d'un nouvel « Award » spécialement dédié à l'environnement, en Pologne. Objectif, sensibiliser le secteur sur l'importance de développer une chaîne d'approvisionnement plus éco-responsable en Pologne.



DKV Toll Manager

Nouveau, DKV Toll Manager permet d'enregistrer les péages, de commander les boîtiers et de gérer les données récoltées avec le compte client en ligne de DKV. Les clients de DKV peuvent à présent gérer en ligne et à tout moment le décompte de leurs péages pour 13 péages européens dans onze pays mais aussi la commande de boîtier et analyser les données utilisateurs et véhicules grâce au DKV Toll Manager. Ils bénéficient ainsi d'une baisse visible de leurs frais administratifs tout en améliorant la transparence de gestion de leur parc de véhicules.

Baromètre CPV-Déméter

CPV Associés et le Club Déméter ont réalisé une enquête auprès des entreprises et des acteurs publics membres de l'association. Elle permet de faire un état de l'art sur les pratiques d'entrepreneurs militants et engagés dans une démarche de progrès, et dont la vision ouvre sur de nouvelles perspectives en matière de logistique responsable. Pour cette dixième édition, le choix a été de prendre des sujets forts en lien avec les attentes des consommateurs : neutralité carbone 2030, blockchain et sécurité alimentaire, e-commerce. www.club-demeter.fr

> BRETAGNE

ARDO VEUT DOUBLER SA PRODUCTION DE LÉGUMES SURGELÉS D'ICI 5 ANS

Le groupe belge renforce sa performance industrielle avec la mise en exploitation de son nouveau centre de stockage automatique en froid négatif, coordonné par Aconstruct avec les racks autoportants fournis et posés par Storax.

Ardo est leader en Europe sur une large gamme de légumes, herbes et fruits surgelés destinés au commerce du détail, à la restauration et à l'industrie (par ex. Picard et Thiriet). L'industriel a investi 38 millions d'euros dans la modernisation de son site de Gourin (56) afin de doubler sa capacité de production d'ici 5 ans. Implanté

depuis 1995 au cœur de la Bretagne, Ardo y emploie 430 salariés (100 M€ de C.A.). La production s'élève à près de 80 000 tonnes de légumes par an. La construction du gigantesque centre de distribution automatisé complète le dispositif, avec une capacité de 32 000 palettes en température dirigée à -25°C. Le centre de stockage est relié par une passerelle de 44 m au site de



Aconstruct et Storax ont participé à la réalisation de ce nouveau centre de stockage automatique en froid négatif du groupe Ardo.

production. Le bâtiment autoportant de grande hauteur (36 m), s'étend sur une surface au sol de 6000 m² (soit un volume en oxygène réduit d'environ 210 000 m³ à une température de -22°C). Il est équipé d'un transtockeur Egemin/Dematic. Le bâtiment est complété par une partie expéditions de 3500 m² avec 8 quais niveleurs, des locaux techniques et des bureaux. Conformément à l'engagement éco-responsable de l'industriel, le site affiche une consommation énergétique quatre fois moindre par rapport à un site classique. Ardo réduit ainsi les besoins en stockage externe, tout en diminuant les flux de camions. ■

ACONSTRUCT, CONSTRUIRE EN CONFIANCE

S'appuyant sur son savoir-faire de 40 ans en Belgique, Aconstruct poursuit le développement de son activité en France, en particulier dans la conception et la réalisation des bâtiments industriels et logistiques, et plus spécifiquement dans les secteurs agro-alimentaires et de la chaîne du froid. Basé à Wambrechies (près de Lille), Aconstruct a fait de la conception/réalisation de bâtiments à grande hauteur autoportants, sa spécialité avec une trentaine de livraisons à son actif. « Aconstruct conçoit, développe et gère tout projet de construction neuve, d'extension ou de réaménagement de site, de bâtiments logistiques, industriels et de bureaux », explique Brecht Vermander, Directeur Général d'Aconstruct. L'équipe pluri-disciplinaire compte une vingtaine d'experts de la conception et de la réalisation de bâtiments, de l'intégration des process logistiques, et du montage de dossiers d'installations classées pour la protection de l'environnement.



« CES SOLUTIONS SE SONT DÉVELOPPÉES DEPUIS PLUSIEURS ANNÉES EN CHAMBRE FROIDE, TANT CHEZ LES LOGISTIENS DU FROID QUE DANS L'INDUSTRIE AGRO-ALIMENTAIRE, ON CONSTATE UNE TENDANCE À LEUR GÉNÉRALISATION CAR LA FILIÈRE EN A BIEN COMPRIS LES AVANTAGES. »

**FRANCISCO VINALS,
DIRECTEUR GÉNÉRAL
DE STORAX FRANCE.**



Le leader européen du légume surgelé a investi 32 M€ dans son nouveau centre de distribution et 6 M€ dans la nouvelle station de traitement des effluents (6 M€), et veut porter la capacité de production de Gourin à 120 000 tonnes d'ici cinq ans.

STORAX LE SPÉCIALISTE DU STOCKAGE À FORTE DENSITÉ

Le Groupe Storax a choisi de se spécialiser dans les solutions de stockage à forte densité. Conscient que la performance d'une entreprise se mesure aussi par sa capacité à optimi-

ser le volume de ses entrepôts et à gérer ses stocks au plus juste, le groupe Storax développe une large gamme de solutions de stockage qui s'articule autour de trois produits phares : magasins grandes hau-

teurs (autoportant ou non-porteur), palettier mobile Powerack et navette Ranger. « Ces solutions se sont développées depuis plusieurs années en chambre froide, tant chez les logisticiens du froid que dans l'industrie agro-alimentaire, commente Francisco Vinals, Directeur Général de Storax France. On constate une tendance à leur généralisation car la filière en a bien compris les avantages. » ■

> OCCITANIE

OLANO EN PREMIÈRE LIGNE À MONTAUBAN

Devant 110 employés et cadres, les édiles et de nombreux partenaires et amis, Nicolas, Sandra et Jean-Michel Olano ont inauguré la nouvelle plate-forme Albasud.



Installé depuis 32 ans à Montauban, le Groupe Olano se devait de se doter d'un nouvel outil à la hauteur des attentes du marché. « On a doublé notre surface, et ce sont 10 millions d'euros qui ont été investis par le groupe », a expliqué Sandra Olano, Directrice générale. « L'emprise foncière s'étale sur quatre hectares, offrant 45 000 m² de stockage d'une capacité de 11 500 palettes, un quai de surgelé de 1 000 m²,

de viande de 750 m² », égrène le Directeur du site, Laurent Constantin, rappelant que le seul chiffre d'affaires de son site pèse 19 millions d'euros. Leader historique et européen dans le transport et la logistique des produits de la mer, le Groupe Olano a depuis élargi son champ d'action dans la filière surgelée (1,5 Mt. par an), le frais (800 000t.) ou encore la viande (215 000 t. par an). ■

OLANO EN CHIFFRES

48

SITES EN FRANCE, ESPAGNE, ITALIE ET PORTUGAL

1 million m³

À -20° C

300 000 m³

DE 2 À 14° C

2300

COLLABORATEURS

1000

VÉHICULES

> PAYS-DE-LA-LOIRE

LE CALVEZ SURGELÉS S'ÉTEND À CHOLET

La Zone Industrielle du Cormier à Cholet connaît une augmentation de son activité avec la mise en exploitation d'une nouvelle plate-forme frigorifique.

Depuis plusieurs années, l'entreprise déploie des activités en région Pays-de-la-Loire mais sans y être directement installée, en dépit du dynamisme économique de l'industrie agroalimentaire. Elle était jusqu'à présent couverte par les deux sites de Rennes et d'Argentan, et il s'est avéré indispensable pour le développement de la société de créer un nouvel entrepôt frigorifique au cœur de la région Pays-de-la-Loire. Cet investissement de l'ordre de 5 millions d'euros s'étend sur 35 000 m². Il comporte 6 portes à quai, 250 m² de bureaux. La chambre froide à -20°C sur 2000 m² permettra de stocker 2 000 palettes de produits surgelés sur racks fixes et mobiles. 3000 m² sont dédiés au picking et au groupage-dégroupage de produits frais. Le bâtiment bénéficie de technologies novatrices visant à réduire sa consommation d'énergie et à afficher une empreinte écologique faible : système de réfrigération novateur et 100% naturel (CO₂ transcritique), récupération de chaleur des compresseurs, récupération des eaux pluviales, optimisation de la température intérieure en fonction de la température extérieure, biberonnage des véhicules, etc. Une base de transport comptant au démarrage une dizaine de véhicules est adjointe au local de stockage avec des jonctions sur tous les autres sites. Le Calvez Surgelés prévoit une trentaine de nouveaux emplois à terme. ■

> ÎLE-DE-FRANCE

« LECLERC CHEZ MOI » PAR ID LOGISTICS

ID Logistics accompagne E.Leclerc dans sa nouvelle activité e-commerce à Paris.

E Leclerc part à la conquête du marché parisien de la livraison à domicile et du drive. Pour répondre aux besoins de cette activité, ID logistique s'est implanté à Pantin. Aux portes de Paris, le nouveau site de 6000 m² est conçu en tri-températures. Aménagé pour le picking e-commerce, la plate-forme logistique accueille quarante collaborateurs qui gèrent 9500 références. Parmi elles : fruits et légumes, produits bios, frais, surgelés et secs. Afin d'assurer la coordination entre la prise de commande et la livraison, ID Logistics organise et optimise la distribution avec les différents opérateurs transports. Cette coordination reposera sur un nouveau système d'information : TMS (Acteos) couplé au WMS (Infomil) d'E.Leclerc. Le site de Pantin est quotidiennement approvisionné par la nouvelle plateforme de la Scapnor à Bruyères-sur-Oise qui abrite une solution complète d'automatisation mise en place par le constructeur allemand Witron. ■



KÖGEL

Une nouvelle génération commence ...



Votre avantage – La manipulation ✓

Grâce aux champs d'insertion pour ridelles de même taille, les lattes emboîtables de longueur différente font désormais partie du passé

Votre avantage – L'arrimage du chargement ✓

Facilité d'arrimage au cadre extérieur perforé en acier Vario-Fix, même lorsque la bâche est fermée, ainsi qu'en cas d'utilisation de ridelles disponibles en option

Votre avantage – La personnalisation ✓

Charge utile maximale grâce à des composants disponibles en version optimisée en termes de poids

La génération NOVUM

www.koegel.fr

> BASSE TEMPÉRATURE

PANASONIC SE FROTTE AU FROID

La solution basse température pour locaux de stockage de Panasonic peut répondre à des besoins spécifiques dans les entrepôts.

La première approche de réfrigération consiste à mettre en œuvre des unités de condensation au CO₂ :

- Groupe de 4kW qui permet d'exploiter des chambres froides pouvant faire jusqu'à 60m³ avec une température d'évaporation de -10°C.
- Groupe de 15kW qui permet d'exploiter des chambres froides pouvant faire jusqu'à 350m³ avec une température d'évaporation de -10°C.

Cette solution performante présente un bas GWP en ligne avec la F-gas.

La seconde approche orientée climatisation met en œuvre des groupes tertiaires au R410A ou R32 :

- Combinaison 12kW qui permet de gérer des chambres froides pouvant faire jusqu'à 750m³ avec une température de stockage d'environ 15°C (température de soufflage de 12°C). ■



> CHAMPAGNE !

MAGELOG, IN VINO VERITAS

Prévoté exploite un nouvel entrepôt logistique à Soissons (02) pour son activité Magelog, dédiée entre-autre à l'entreposage de Champagne.

Avec une surface de stockage de 4200 m², dont 1390 m² sous température contrôlée en 13 et 18°C, Magelog représente un investissement de près de 3 millions d'euros. Classés ICPE, l'entrepôt garantit une sécurité des produits confiés en matière d'incendie (détecteurs, alarme, sprinkler, mur coupe-feu, etc.) et d'intrusion (alarme, vidéo surveillance, gardiennage, etc). Rappelons que le parc du groupe compte

> SOLAIRE

IKAROS AU CŒUR DE LA CHAÎNE DU FROID

Depuis une décennie, la technologie solaire photovoltaïque se développe en France. Ikaros propose la solution d'Autoconsommation solaire.



Autoconsommation solaire permet de transformer les toitures en générateur d'énergie verte. Pour un entrepôt à température dirigée, 100% de la production solaire peut être consommée sur site. Afin d'avoir un ROI le plus court possible (entre 6 et 9 ans) avec une solution autoconsommation photovoltaïque, la pré-étude du potentiel photovoltaïque devra présenter un taux d'autoconsommation entre 80% et 100%. Pour arriver à ce taux d'autoconsommation, il faudra calculer la puissance solaire photovoltaïque sur la base du socle de consommation journalière. Si l'activité est énergivore 6j/7 et que les pics de consommation sont identifiés la journée, Ikaros affirme que la solution est rentable. ■

une cinquantaine de véhicules frigorifiques. ■



> GAZ

ENDESA POURSUIT SON MAILLAGE

La SEM Sigeif Mobilités confie à Endesa la construction et l'exploitation d'une nouvelle station publique GNV/bio-GNV en Île-de-France.

Située dans la ZAC du Haut de Wissous II, la station sera idéalement localisée au cœur de la zone d'activité à forte dominante logistique et à proximité des autoroutes A6 et A10, principaux points d'entrée du sud de la capitale. L'ouverture est prévue pour le mois de juin 2019. Elle fait partie du plan de développement du GNV d'Endesa en France et en Europe, destiné à proposer des solutions d'accès au GNV et au bio-GNV au travers d'un réseau de stations publiques et privées. Depuis novembre 2016, En-

desa exploite déjà une station GNV à Bonneuil-sur-Marne qui, à l'époque, avait été financée par le Sigeif. Avec ce nouveau projet, Endesa exploitera six stations GNV en France, dont deux en Île-de-France, renforçant sa présence dans la région ainsi que son maillage à l'échelle nationale. Leader en Espagne et au Portugal, Endesa compte plus de 11 millions de clients et 10 000 collaborateurs. Il est détenu à 70,1 % par le groupe Enel qui est l'un des opérateurs mondiaux de la fourniture d'énergie. Présent en France depuis 2000 et

positionné sur la fourniture d'énergie et de services énergétiques, Endesa approvisionne à ce jour plus de 4000 sites depuis ses 5 bureaux de Paris, Lyon, Bordeaux, Metz et Montpellier. Acteur de la mobilité durable, Endesa développe son maillage national de stations GNV en se reposant sur des partenariats régionaux. ■



SALON PROFESSIONNEL DU TRANSPORT ROUTIER

TECHNOTRANS

11 - 12 - 13
OCTOBRE 2018

PARC DES EXPOSITIONS
NANTES

TECHNOTRANS
VISITEUR

Téléchargez votre badge
www.salon-technotrans.com

> COLD CHAIN

FRENCH TECH CONNEXION

COORDINATION : SYLVIE WARNET AVEC RYAN-LEE WANG, CORRESPONDANT À SINGAPOUR

Trois pays, trois cultures : Vietnam, Indonésie et Birmanie (Myanmar). Et trois manières différentes de faire des affaires et d'appréhender les contextes avec BPI France.

« **N**otre FrenchFab est performante dans le secteur de la chaîne du froid et peut répondre aux besoins de l'ASEAN. A nous d'être proactifs et à l'écoute », résume Marianne Wlassewitsch, Responsable Zone ASEAN Bpifrance. La Mission Chaîne du

Froid, orchestrée par le pôle Agrotech de Business France ASEAN a conduit plus de 20 réunions et visites de sites sur ces 3 villes dont les Ministères de l'Agriculture au Vietnam et des Affaires Maritimes et des Pêches en Indonésie ainsi que plusieurs groupes privés de taille significative dans les métiers du food processing et de la logistique. On retiendra le soutien politique et la prise de conscience publique tandis que le besoin des industriels locaux est principalement exprimé par leurs clients internationaux et la nécessité de répondre aux normes des pays dans lesquels ils souhaitent exporter les produits frais. La clef-en-main est donc la clef de tout business !

OPPORTUNITÉS

JRI développe des systèmes d'enregistrement, de surveillance des températures et d'alerte. Déjà présente en ASEAN, JRI a profité de l'occasion pour prendre contact, en un temps très court, avec « des distributeurs potentiels » notamment au Myanmar. Et comme « tout ne peut pas se faire en une seule visite », Stéphane Naticchioni en a profité pour prendre

L'Asie accuse un retard important en termes de bonnes pratiques de distribution dans la chaîne du froid.



© BPI FRANCE

> PLAQUE TOURNANTE

SINGAPOUR, LA BUSINESS CITY



© SYLVIE WARNET

Vue de nuit de Yangon Yangon, Myanmar.



des rendez-vous avec des partenaires potentiels.

Clauger est spécialisée en froid industriel et en traitement d'air. Encore peu présente en ASEAN, Clauger a participé à cette mission « exploratoire » : « Si le Vietnam

et l'Indonésie sont des marchés mûrs pour Clauger, il est peut-être un peu trop tôt pour le Myanmar », explique Mikel Aranzabal. « La mise en place de partenariats sera un facteur clé de succès pour toute action menée dans cette région. » ■

Singapour est un hub régional commercial, financier et logistique pour plus de 35 000 sociétés étrangères. Depuis leur base, les sociétés rayonnent idéalement vers l'Inde, la Chine et des pays matures comme l'Australie, la Corée et le Japon. Par ailleurs, Singapour est situé au cœur de l'Asie du Sud-Est, la région locomotive du développement économique mondial avec un taux de croissance de 6% (3% au niveau mondial) : 10 pays se sont as-

sociés et constituent l'ASEAN, avec un objectif de marché unique pour la libre circulation des capitaux et des marchandises. L'ASEAN est un marché très porteur car il compte 625 millions d'habitants (contre 500 millions en Europe). 700 millions sont attendus en 2025 avec une forte progression des classes moyennes. L'approche marché doit tenir compte des disparités culturelles, religieuses et plus encore des niveaux de vie. ■

COOL !

MIF Expo & Nook Asia ont fait briller le pavillon Made In France à Singapour. Un bon vecteur pour se démarquer des autres métiers du froid.

Hub One déploie une solution de connectivité sur-mesure au sein de Silk Road Paris. Ce pôle d'activités commerciales se consacre à l'import-export entre la France et l'Asie. Hub One y a implémenté une solution regroupant des services de télécommunications performants (téléphonie, Internet et Wi-Fi).

Iveco lance ses véhicules au gaz naturel sur le marché japonais : le Stralis NP 400, premier poids lourd alimenté au gaz naturel liquéfié commercialisé au Japon, et la gamme Daily Blue Power, élue Utilitaire International de l'année 2018.



(de g. à d.) : Koray Kursunoglu, Iveco Sea & Japan ; Giorgio Zino, Resp. Iveco Bus Apac ; Federico Bullo, VP Iveco Apac ; Jean-Claude Giroto, Pt de l'AFGNV ; Pierre Lahutte, Pt d'Iveco, Mariarosa Baroni, Pt de NGV Italie, Takao Kashiwagi, Prof. à l'Institut de technologie de Tokyo, Hiroaki Matsuoka, Pt de Fuji Transport Corporation et Hiro Hashimoto, ITS Japon.

Le nouveau service ferroviaire bidirectionnel d'UPS optimise les flux entre l'Europe et Hong Kong. Il offrirait une fluidité accrue des échanges de marchandises sur fond d'expansion continue du commerce entre les deux régions. Selon UPS, ce mode de transport alternatif permettrait d'améliorer les délais de livraison de 30 % par rapport au service de fret maritime et d'économiser jusqu'à 60 % par rapport au fret aérien.



© ASM VITALITÉ

© GEBEZ - SOCIÉTÉ DU GROUPE EUROPE TECHNOLOGIES

> PRÉVENTION SANTÉ

ÉVALUER LES RISQUES DE SANTÉ DANS LA LOGISTIQUE

PAR ALICIA GUILLOT

La prévention des risques liés aux manutentions manuelles est un enjeu majeur pour les entreprises transport et logistique. Application.

Porter un colis, déplacer une palette, vider un conteneur, ces tâches font aujourd'hui partie du quotidien des personnes évoluant dans le secteur transport et logistique. En l'absence de démarche de prévention, ces activités impactent la santé des salariés. Selon les chiffres de la CNAMTS, en 2016, la manutention manuelle était à l'origine de 51% des accidents du travail, et de 96% des maladies professionnelles, principalement sous forme de troubles musculo-squelettiques. Dans ce contexte, de nombreuses actions sont donc aujourd'hui déployées. Ces actions portent à la fois sur l'organisation du travail, les moyens techniques et la formation des salariés. Afin de mener une démarche de prévention efficace, il est important d'agir conjointement à ces trois niveaux. Il est également nécessaire de s'appuyer sur certaines règles :

- 1) Intégrer la prévention des risques liés à l'activité physique à une politique globale Santé Sécurité au Travail.
- 2) Mobiliser l'ensemble des acteurs, le personnel et l'ensemble de la ligne managériale doivent être consultés, informés et formés afin de s'approprier la démarche.

- 3) Proposer des actions appropriées à travers une bonne connaissance des situations de travail. L'évaluation des risques et l'intégration au sein du Document Unique doit permettre de structurer cette première analyse.
- 4) Analyser systématiquement les accidents du travail et les maladies professionnelles, sans se limiter aux causes immédiates, afin d'améliorer les mesures de prévention existantes et en proposer de nouvelles.

5) Solliciter des soutiens externes pour vous accompagner dans le déploiement de cette démarche.

La mise en place d'actions visant à prévenir les risques liés à l'activité physique répond donc à des enjeux humains, mais est également un vecteur de performance économique pour le secteur. En effet, lorsque l'on sait les difficultés de recrutement que connaissent aujourd'hui les entreprises transport et logistique, agir sur la pénibilité des postes de travail apparaît comme un levier incontournable permettant de renformer leur attractivité. ■

3 ACTIONS INNOVANTES EN MATIÈRE DE PRÉVENTION DES RISQUES LIÉS AUX MANUTENTIONS MANUELLES

- 1 ACTION TECHNIQUE :** Mise en place de dispositifs mécaniques d'assistance à l'effort (exosquelette, ergosquelette, harnais de force...). Modèle présenté permettant de soulager les manipulations de charges avec les bras levés notamment lors d'opérations d'éclatement de palettes, de chargement de containers, de préparation de commandes.
- 2 ACTION ORGANISATIONNELLE :** Réorganisation des temps de pause à travers une analyse détaillée de l'activité physique. Cette évaluation comprend des observations terrain mais également la mise en place de mesures objectives au poste de travail.
- 3 ACTION HUMAINE :** Programme de conditionnement physique des équipes de travail. Le dispositif intègre des échauffements et des étirements au poste de travail mais aussi des séances de conditionnement physique pendant le temps de travail.



TRANSPORT & LOGISTIQUE DURABLES

FROID NEWS

LE MAGAZINE PREMIUM
DE LA FILIÈRE LOGISTIQUE DU FROID

**FORMULE 90€ + 60€
= 90€ HT !**
1 ABONNEMENT NUMÉRIQUE
OFFERT (VALEUR 60€ HT)
POUR TOUTE SOUSCRIPTION
D'1 ABONNEMENT À 6 NUMÉROS
VERSION PREMIUM
IMPRIMÉE.

FROID NEWS TV

SELFi

FROID NEWS TOUR 2018

TABLE OUVERTE FROID NEWS

SOYEZ CERTAIN DE
RECEVOIR **VOTRE MAGAZINE**
EN VOUS **ABONNANT !**

Je m'abonne à

FROID NEWS

le magazine premium
100% transport & logistique
sous températures dirigées !

Gagnez du temps !
Abonnement en ligne sur
froid-news.com
rubrique "La Boutique"

90 €^{HT}

6 numéros / 108 € TTC

TRANSPORT & LOGISTIQUE DURABLES
FROID NEWS
LE MAGAZINE PREMIUM DE LA FILIÈRE LOGISTIQUE DU FROID

PHARMA LOGISTICS
news

Je souscris 1 abonnement : je règle le montant de **108€ TTC**

- Par chèque à l'ordre de Nouveaux Horizons (adresse : Nouveaux Horizons 4, route de Fontainebleau 77690 MONTIGNY SUR LOING)

- En ligne sur la boutique du site froid-news.com

- Par virement bancaire (coordonnées bancaires sur demande : carole.dubbeld@froid-news.com)

CONTACT ET ASSISTANCE : CAROLE DUBBELD / TÉL : 01 64 78 37 50 / CAROLE.DUBBELD@FROID-NEWS.COM

PETIT FORESTIER PRÉSENTE SA GAMME URBAINE



Des solutions pour concevoir votre véhicule en fonction de votre activité et des nouvelles mesures environnementales.



DÉCOUVREZ NOS VÉHICULES ÉCO-RESPONSABLES



RENAULT KANGOO Z.E.



GOUPIL G5



IVECO DAILY GNC



IVECO EUROCARGO GNC

coolLab *Le laboratoire des idées!*
BY PETIT FORESTIER

N° Vert 0 800 100 296*

www.petitforestier.com

PETIT FORESTIER
Location de véhicules frigorifiques